

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ДО
„СТОЛИЧЕН АВТОТРАНСПОРТ“ ЕАД
РАЙОН КРАСНО СЕЛО
УЛ. „ЖИТНИЦА“ № 21
ГР. СОФИЯ

От Валентина Стефкова Венева
в качеството си на УПРАВИТЕЛ на СИВЕН БЪЛГАРИЯ ООД със седалище и адрес на управление гр. София 1407, район Лозенец, бул. Черни връх № 47, вписано в Търговския регистър с ЕИК 121420987,

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящето Ви представяме нашето техническо предложение за изпълнение на поръчката обявена от Вас – открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: **„Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси“**.

Декларирам, че представляваното от мен дружество (обединение) като участник в открита процедура за възлагане на настоящата обществена поръчка, приема клаузите на приложения към документацията за участие проект на договор.

Декларирам, че срокът на валидността на офертата е 120 календарни дни, след крайния срок за получаване на офертите.

Във връзка с участието ни в открита процедура за възлагане на настоящата обществена поръчка, декларирам, че:

1. Информацията, съдържаща се в _____ не _____ (посочва се конкретната част/части) на офертата ни, да се счита за конфиденциална, тъй като съдържа търговска тайна.

2. Не бихме желали информацията по т. 1 да бъде разкривана от възложителя, освен в предвидените от закона случаи.

Известна ми е отговорността по чл. 313 от Наказателния кодекс на Република България за неверни данни.

Като неразделна част от Техническото предложение, прилагаме:

1. Документ за упълномощаване, в оригинал или нотариално заверено копие, когато е приложимо;
2. Предложение за изпълнение на поръчката - **Образец № 2.**;
3. Мостри.

Дата: 28.02.2018г.

С уважение,

Валентина Венева

СИВЕН БЪЛГАРИЯ ООД

Подписите са
заличени на
основание чл. 2, ал.
2, т. 5 от ЗЗЛД, във
връзка с чл. 42, ал. 5
от ЗОП

с печат)

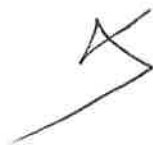
и законния

участника или

упълномощено лице)

Разяснения за попълване на Образец № 1:

1. Техническото предложение – Образец №1 е неразделна част от офертата на участника и се представя в запечатаната непрозрачна опаковка;
2. Образец № 1 се подписва от законния представител на участника или упълномощено лице;
3. Ако участникът е обединение, Образец № 1 се представя от името на обединението участник и се подписва от партньора, който представлява обединението за целите на обществената поръчка или упълномощено лице;
4. Документът за упълномощаване е неразделна част от Техническото предложение и се представя в оригинал или нотариално заверено копие.



Образец № 2

УЧАСТНИК: СИВЕН БЪЛГАРИЯ ООД

Адрес за кореспонденция гр. София 1407, район Лозенец, бул. Черни връх № 47

ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

в съответствие с техническата спецификация и изискванията на възложителя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:

„Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

Уважаеми госпожи и господа,

Запознати сме и приемаме изцяло предоставената документация за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: **„Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”**.

Ние предлагаме да изпълним без резерви и ограничения, в съответствие с условията на документацията дейностите по предмета на обществената поръчка.

В случай, че нашето предложение бъде избрано, ние поемаме ангажимента да представим гаранция за изпълнение в размер на **5 (пет) на сто** от стойността на договора, без вкл. ДДС, която ще предствим в една от следните форми: **ПАРИЧНА СУМА (участникът следва да посочи формата на гаранцията за изпълнение)**.

В случай, че участникът избере форма на гаранцията „банковата гаранция”- нейният текст следва да бъде предварително съгласуван с Възложителя, същата ще бъде безусловна и неотменяема и непрехвърляема, представена в оригинал и със срок на валидност не по-кратък от 30 календарни дни след изтичане срока на изпълнение на договора.

В случай, че участникът избере форма на гаранцията „застраховка”- същата трябва да обезпечава изпълнението, да съдържа клаузи относно задължителното изплащане на застрахователното обезщетение при предявена писмена претенция на възложителя, застрахователната сума трябва да е равна на размера на гаранцията, застраховката трябва да е за конкретния договор и в полза на конкретния Възложител и застрахователната премия трябва да е платима еднократно и застраховката да е със срок на валидност не по-кратък от 30 календарни дни след изтичане срока на изпълнение на договора.

В случай, че участникът избере форма на гаранцията „парична сума” – същата трябва да е внесена по разплащателна сметка на „СТОЛИЧЕН АВТОТРАНСПОРТ” ЕАД в лева: IBAN BG62SOMB91301010281401, BIC SOMBBGSF, Общинска банка гр. София, клон „Денкоглу”, Общинска банка гр. София, клон „Денкоглу”, което се удостоверява с платежно нареждане.

За изпълнение на предмета на поръчката представяме следното техническо предложение:

1. Приемаме да извършим изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси, както следва:

- 1.1. Ризи за пролетно-летния сезон (лятна риза) – 1500 броя (по 2 бр. на водач).
- 1.2. Ризи за есенно-зимния сезон (зимна риза) – 1500 броя (по 2 бр. на водач).
- 1.3. Сако за пролетно-летния сезон (лятно сако) – 750 броя.
- 1.4. Сако за есенно-зимния сезон (зимно сако) – 750 броя.
- 1.5. Панталони за пролетно-летния сезон (летен панталон) – 750 броя.
- 1.6. Панталони за есенно-зимния сезон (зимен панталон) – 750 броя.

1.7. Вратовръзки – 750 броя.

1.8. Шуби за водачи на автобуси – 750 броя.

Съгласни сме, в случай на възникнала необходимост от доставка на артикул, посочен в номенклатурата на Техническата спецификация Приложение № 1, Възложителят да направи допълнителна заявка от всеки един артикул за срока на действие на договора, при цена която сме оферирали в ценовата си оферта, като общата стойност на допълнително поръчаните артикули няма да надвишава 10 % от общата стойност на договора за обществена поръчка.

1. Съгласни сме да изпълним и допълнителна заявка от всеки един артикул за срока на действие на договора.

2. Декларираме, че през цялото времетраене на договора, ще се доставяме облекла, произведени от нас, които ще имат качествата по техническата спецификация и на представените по реда на настоящата документация мостри.

3. Ако бъдем определени за изпълнител, при изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали ще са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени образците.

4. Съгласни сме в процеса на провеждане на обществената поръчка и при изпълнение на договора, Възложителят да осъществява контакт с производителите или официалните представители на производителите, с цел идентифициране на документите, удостоверяващи произхода им, както и правото да се предоставя информация по отношение на съмнения за фалшификация.

5. Ще изработваме и доставяме размери облекла според изискванията на документацията.

6. Гаранционният срок на изделията е както следва:

12 /дванадесет месеца/ от датата на получаване в складовете на Възложителя;

7. През цялото времетраене на договора ще доставяме артикули, покриващи изискванията на възложителя, посочени в пълното описание и техническата спецификация от документацията за участие в обществената поръчка, и отговарящи на мострите и тяхното документално описание, предоставено от нас.

8. Декларирам, че доставените артикули ще отговарят на изискванията за маркировка, етикетировка и опаковка, съгласно техническата спецификация на Възложителя.

10. **За място на доставка:** Автобусно поделение „Земляне” – гр. София, ул. „Житница” № 21; Централно управление - гр. София, ул. „Житница” № 21; Автобусно поделение „Малашевци” – гр. София, ул. „Резбарска” № 11; Автобусно поделение „Дружба” гр. София, ул. „Кап. Любен Кондаков” № 7.

11. **Срок за изпълнение на поръчката:** Една година, считано от датата на подписването на договора.

12. **Срокът за изпълнение на всяка заявка на Възложителя:** датата на писмената заявка, отправена от Възложителя до Изпълнителя и са както следва:

▪ За заявка до 1400 броя – извършва се в рамките на 20 (двадесет) дни;

▪ За заявка над 1400 броя – извършва се в рамките на 40 (четиридесет) дни.

13. Декларираме, че през цялото времетраене на договора, ще доставяме артикулите, предмет на обществената поръчка, което ще има качествата по техническата спецификация от документацията и на представените по реда на настоящата документация мостри.

28.02.2018 г.
(дата на подписване)

Подпис и печат:

Валентина Венева
Управител на СИ

ООД

Подписите са
заличени на
основание чл. 2, ал.
2, т. 5 от ЗЗЛД, във
връзка с чл. 42, ал. 5
от ЗОП

ВЧ

68

Изпитвателна лаборатория
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
България, Габрово, 5300
бул. "Трети март" 9
тел./ Факс (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in
"TEX CONTROL" LTD
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,
Bulgaria
tel. /fax. (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com

Сертификат за акредитация рег.№ 160
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по многостранно
споразумение EA MLA

Accredited by "BAS"
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;
BAS Reg Certificate
№ 160 LI/15.09.2017
valid until 30.01.2019

ФК 510-1

Лист 1 от Протокол от изпитване № 0581-18/28.02.2018
Всичко листове 6

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ


№ 0581-18/28.02.2018

<p>1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)</p>	<p>СИВЕН БЪЛГАРИЯ ООД София 1407 бул. „Черни връх“ № 47 тел. +359 (2) 962 1732 факс: +359 (2) 868 9420</p>
<p>2. Наименование на продукта (вид, тип, марка и др.)</p>	<p>1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)</p> <p>Образец за изпитване от артикул: ПЛАТ за лятна риза, Приблизителен № 15-3915TPX (каталог Pantone Textile)</p> <p>/ За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси“ на Столичен Автотранспорт ЕАД/</p> <p>(образецът е предоставен от клиента)</p>
<p>3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване</p>	<p>1.1.1 Количествен анализ: целулозни /и полиестерни влакна - БДС EN ISO 1833-11:2017 (метод със сярна киселина) 1.1.13 Маса на единица площ - БДС EN 12127:2000 1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз - БДС 12674:1975 1.1.31 Брой на нишките на единица дължина - основа - вътък - БДС EN 1049-2:2002, метод А 1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод - основа - вътък - БДС EN ISO 13934-1:2013 1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - вътък - БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012 1.1.40 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса - БДС EN ISO 12947-3:2002 1.1.38 Завласяване и пилинг - БДС EN ISO 12945-2:2002 2.2 Устойчивост на обагренията на пране: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.24 Устойчивост на обагренията на горещо гладене: - промяна на цвета- инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-X11:2002 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.8 Устойчивост на обагренията на пот- кисела : - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000</p>


	<p>2.8 Устойчивост на обагрянията на пот- алкална: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000</p> <p>2.25 Устойчивост на обагрянията на триене: сухо - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-A04:2000</p> <p>1.1.8.Свободен и хидролизиран формалдехид - БДС EN ISO 14184-1:2011</p> <p>1.1.3 рН на воден екстракт - БДС EN ISO 3071:2008</p> <p>3.5.6 Стойности за ΔL^*, Δa^*, Δb^*, ΔC^*ab, ΔHab, ΔEab - БДС EN ISO 105 J03:2009</p>
4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване	21.02.2018
5. Дата на извършване на изпитването	21.02.2018 до 28.02.2018

6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по ВХ-ИЗХ дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизиращи/валидиращи лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ	Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2.1.8 за TC	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	0581-18	1.1.1 Количествен анализ: целулозни и полиестерни влакна	%	БДС EN ISO 1833-11:2017 (метод със сярна киселина)	79,55/20,45 памук/полиестер	±0,50	80/20±2% памук/полиестер	Технически средства: -Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series XT 320 Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб", София -Водна баня "Esovath" тип BAE-2; -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 9782/19.03.2015 г., "КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ"- Пловдив; -Система за пречистване на вода: "SELECT ANALYST" Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C, Относителна влажност: (65±4)% Технически средства: Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	няма
2	0581-18	1.1.13 Маса на единица площ	g/m ²	БДС EN 12127:2000	108,22	±0,76	(105±10%)	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C, Относителна влажност: (65±4)% Технически средства: Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	няма
3	0581-18	1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлас		БДС 12674:1975	лито	-	лито	Лупа; Идентификационен номер: усл.№ 03	няма
4	0581-18	1.1.31 Брой на нишките на единица дължина - основа - вътък	бр./10см	БДС EN 1049-2:2002, метод А	473 260	- -	470±3 260±3	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Ролетка джобна с дължина на лентата 3000 mm, Свидетелство за калибриране № 1141-Д-01/10.11.2017 г., Лаборатория за калибриране "Калабси"при "Калабси"ООД, гр. София Метод А	няма
5	0581-18	1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод - основа - вътък	N	БДС EN ISO 13934-1:2013	62,4 35,4	±0,4 ±0,5	62±3 35±3	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Технически средство: „Zweigle F 427“ Скорост: 100mm/min; Междучелюстно разстояние: 200mm; Предварително натоварване: 5 N; Ширина на лента: (50±0,5) mm; Сертификат за калибриране № 1120-C-11/06.11.2017 г., Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Брой изпитани образци: 5 по основа и 5 по вътък	няма

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	0581-18	1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - вътък	% 	БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012	-1,9 -0,3	±0,1 ±0,1	max 2 max 1	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C Относителна влажност: (65±4)% Лабораторна камера BINDER KBF, Свидетелство за калибриране № 11016/25.02.2016 „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ“ гр. Пловдив Техническо средство: WASCATOR FOM 71 CLS LAB WASHER-EXTRACTOR, тип А; Пране: 4N (40°C) Сушене: С Сертификат за калибриране № 924754/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD	няма
7	0581-18	1.1.40 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса	%	БДС EN ISO 12947-3:2002	1,2	±0,1	max 1,5	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% BINDER KBF – свид. калибр. №11016/25.02.2016. "КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ" Техническо средство: MARTINDALE ABRASION AND PILLING TESTERS Свидетелство за калибриране № 924729/24.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD Налягане: 9 кРа; Движение: Lissajous; Брой цикли: 2000 Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series XT 320, 220A, Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017, Лабораторен комплекс "Интерлаб", София	няма
8	0581-18	1.1.38 Завласяване и пилинг	степен	БДС EN ISO 12945-2:2002	4	-	4	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Лабораторна камера BINDER KBF – свид. калибр. № 11016/25.02.2016. "КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ" Техническо средство: MARTINDALE ABRASION AND PILLING TESTERS Свидетелство за калибриране: № 924729/24.05.2017 издаден от UKAS ACL 0688, SDL Atlas LTD Изтопяване: 4.15g. Брой цикли: 2000	няма
9	0581-18	2.2 Устойчивост на обгарянията на пране: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5 5/5	- -	4-5 4-5/5	Техническо средство: "Lintest" Свидетелство за калибриране № 924751/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas Дегерент: ECE; 10 броя стоманени топчета; Режим A2S (40°C) Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Светлинен източник: D65	няма

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	0581-18	2.24 Устойчивост на обгарянията на горещо гладене: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-X11:2002 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	Веднага: сухо-4-5 влажно-4-5 мокро-4-5 След 4 ч: сухо-5 влажно-4-5 мокро-5 Веднага: влажно-5 мокро-5 След 4 ч: влажно-5 мокро-5	-	Веднага: сухо-4-5 влажно-4-5 мокро-4-5 След 4 ч: сухо-5 влажно-4-5 мокро-4-5 Веднага: влажно-5 мокро-5 След 4 ч: влажно-5 мокро-5	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C Относителна влажност: (65±4)% Температура- 150°C± 2°C Време- 15 s Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИП при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма
11	0581-18	2.8 Устойчивост на обгарянията на пот- кисела: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5 5/5	-	4-5 5/5	Техническо средство: „Periscope kit“ –хоризонтален тип Сертификат за калибриране: №№ 924728;924730/24.05.2017 издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas Налигание-12,5 kPa Температура (37±2)°C: Време 4 часа Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИП при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма
12	0581-18	2.8 Устойчивост на обгарянията на пот- алкална: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5 5/5	-	4-5 5/5	Техническо средство: „Periscope kit“ –хоризонтален тип Сертификат за калибриране: №№ 924728;924730/24.05.2017 издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD Налигание-12,5 kPa Температура (37±2)°C: Време 4 часа Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИП при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
13	0581-18	2.25 Устойчивост на обгарянията на триене: сухо	бал, сива скала 	БДС EN ISO 105-A04:2000	5	-	4-5	Кондициониране 4 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Кроометър: AATCC CROCKMETER/RUBBING FASTNESS TESTER Сертификат за калибриране № 0271-C-03/16.03.2015, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Налягане: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма
14	0581-18	- степен на зацапване-инструментална оценка 1.1.8. Свободен и хидролизирани формалдехид	mg/kg	БДС EN ISO 14184-1:2011	неуловим (<16)	-	< 16±0,5	Технически средства: Везна аналитична електрическа; Тип: Precisa Valances Series XT 320, 220A, Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София; Спектрофотометър Тип: CE 1011, Сертификат за калибриране – № 28F/09.06.2017 г., Лабораторен комплекс „ИНТЕРЛАБ“ София, Водна баня: Valpes Thermestatics "ESOBATH", Тип: ВАЕ-2	няма
15	0581-18	1.1.3 pH на воден екстракт	pH	БДС EN ISO 3071:2008	6,14	±0,05	6±0,02	Средство за измерване на физикохимични величини pH -МЕТЪР Тип: InoLab 720 Свидетелство за калибриране № 84-ФХОВ/10.10.2016 БИМ, ГДНЦМ, Лаборатория за калибриране на СИ на ФХОГВ- Пловдив Дейониизирана вода с температура Т=20° C	няма
16	0581-18	3.5.6 Стойности за ΔL*, Δa*, Δb*, ΔC*ab, ΔHab, ΔEab		БДС EN ISO 105 J03:2009	ΔEab = 5,7	-	приблизителен пантонен No: 15-3915 TPX	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C, Относителна влажност: (65±4)% Спектрофотометър DATACOLOR; Тип 3 SPECTRAFLASH SF 300 Геометрия d/8; Източник на светлина D65 Сертификат за вътрешно калибриране № 17/05.06.2017 г., Изпитвателна Лаборатория към "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД ΔEab = 5,7 съответства на степен 2-3 по сива скала прямо пантонен No. 15-3915TPX	няма

ЗАБЕЛЕЖКА I : Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности.

ЗАБЕЛЕЖКА II : Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределена стойност на стойността на показателя по метода за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА III : В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране.

ЗАБЕЛЕЖКА IV : За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА.

ЗАБЕЛЕЖКА V : Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.

ЗАБЕЛЕЖКА VI : Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА VII : За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО: д-р инж. Ганчева

инж. Рашкова

Алексова

(фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

инж. Костуркова

(фамилия, подпис, печат)

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: 20.02.2018
Изх. №: 5/2018

AMANN
GROUP

Сертификат за качество и технически характеристики на Belfil-S 80


Артикул: **Belfil-S 80, цвят 814 (светло син)**

Belfil-S 80 е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Nm 48/2 (dtex 207*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 1.600 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 12%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

Belfil-S 80 се предлага в 170 стандартни цвята, според цветови картел.

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31019)

Конус 5000м (артикулен номер 51020)

Препоръчвани игли: Nm 90-110

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

AMANN Group предлага продукта в качеството си на производител.

Описаниеят артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG NOLX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

AMANN БЪЛГАРИЯ - ЕООД
AMANN BULGARIA - EOOD

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: **20.02.2018**
Изх. №: 5/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*

* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



АМАНН БЪЛГАРИЯ ООД
AMANN BULGARIA EOOD

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG112667846
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: 20.02.2018
Изх. №: 7/2018

AMANN
GROUP

Сертификат за качество и технически характеристики на Belfil-S 120


Артикул: **Belfil-S 120, цвят 814 (светло син)**

Belfil-S 120 е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Приблиз. Nm 74/2 (dtex 136*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 990 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 11%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

Belfil-S 120 се предлага в 320 стандартни цвята, според цветови картел.

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31029)

Конус 5000м (артикулен номер 51030)

Препоръчвани игли: Nm 70-90

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

AMANN Group предлага продукта в качеството си на производител.

Описаният артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

AMANN БЪЛГАРИЯ - EOOD
AMANN BULGARIA

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
Но по ЗДДС: BG112667846
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: **20.02.2018**
Изх. №: 7/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*

* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



АМАНН БЪЛГАРИЯ
AMANN BULGARIA

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)



СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Тип продукт: P2007 100% НАЙЛОН ТАФТА
Покритие: РА /ПОЛИАМИД/

ХАРРИ КАТИКАС АД-КЛОН, гр. София, вносител на МАТЕРИАЛ ЗА РЪСТОВИ ЕТИКЕТИ НАЙЛОН ТАФТА издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяният материал НАЙЛОН ТАФТА притежава следните качествени параметри :

№	Показатели	дименсия	Норма по БДС	Измерена стойност
1.	Структура	D/70 D		30
2.	Основни нишки	Yarn/cm		43
3.	Вътъчни нишки	picks/cm		21
4.	Покритие			РА/полиамид/
5.	Дебелина	µm		113 ± 5
6.	Материал	g/m ²		30 ± 2
7.	Покритие	g/m ²		25 ± 3
8.	Общо тегло	g/m ²		55 ± 5

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Харалампос Катикас /



1202 София, ул. "Княз Борис I" №171
тел./факс: 02 833 41 21
тел./факс: 02 831 91 93
e-mail: nikimeks@cablebg.net

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО
На Подлепващ нетъкан текстилен материал-сив
меланж

“Никимекс” ЕООД гр. София - вносител на спомагателни материали за шевната промишленост. Издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внесеният:

Подлепващ нетъкан текстилен материал-сив меланж 35 гр с описание спомагателен материал отговаря на физико – механичните и химични показатели съгласно БДС EN 29073-1 за изделието. Също така е напълно безвреден и може да бъде влаган в производството на облекла.

Качествения сертификат се издава на „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в обществена поръчка с обект : Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Н. Божков /



1202 София, ул. "Княз Борис I" №171
тел./факс: 02 833 41 21
тел./факс: 02 831 91 93
e-mail: nikimex@cablebg.net

АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО

За артикул: Подлепващ нетъкан текстилен материал-сив меланж

Състав: 100% Полиестер

“Никимекс” ЕООД декларира, че внасяният от дружеството подлепващ нетъкан текстилен материал-сив меланж 35 гр. Отговарят на показателите в приложения сертификат за качество, като същите отговарят на БДС EN 29073-1 и не съдържат вредни вещества. Настоящото анализно свидетелство се издава на „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в открита процедура по възлагане на обществена поръчка с обект : Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
София

Управител :гр.
/ Н. Божков /



1202 София, ул. "Княз Борис I" №171
тел./факс: 02 833 41 21
тел./факс: 02 831 91 93
e-mail: nikimex@cablebg.net

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

На Подлепващо N160

“Никимекс” ЕООД гр. София - вносител на спомагателни материали за шевната промишленост. Издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че вносеният:

Подлепващ нетъкан текстилен материал- Подлепващо 160 е изработен от 100% памучни влакна.

Произвежда се в следните параметри:

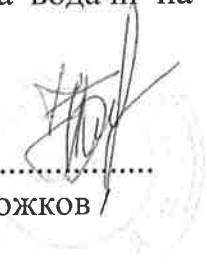
- ширина – 90 см.
- Общо тегло / m²/ - 151 +/- 2 gr/m²
- Плат тегло - 123 gr/m²
- Лепило тегло - 28 gr/m² HDPE

Спомагателния материал отговаря на физико – механичните и химични показатели съгласно БДС EN 29073-1 за изделието. Също така е напълно безвреден и може да бъде влаган в производството на облекла.

Качествения сертификат се издава на „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в обществена поръчка с обект : Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Н. Божков /





1202 София, ул. "Княз Борис I" №171
тел./факс: 02 833 41 21
тел./факс: 02 831 91 93
e-mail: nikimeh@cablebg.net

АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО

За артикул: Подлепващо N160
Състав: 100% Памучни влакна

“Никимекс” ЕООД декларира, че внасяният от дружеството подлепващ нетъкан текстилен материал - . Подлепващо N160 Отговарят на показателите в приложения сертификат за качество, като същите отговарят на БДС EN 29073-1 и не съдържат вредни вещества. Настоящото анализно свидетелство се издава на „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в открита процедура по възлагане на обществена поръчка с обект : Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
София

Управител :гр.
/ Н. Божков /




1202 София, ул. "Княз Борис I" №171
тел./факс: 02 833 41 21
тел./факс: 02 831 91 93
e-mail: nikimeх@cablеbg.net

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО На копчета за ризи

“Никимекс” ЕООД гр. София вносител на спомагателни материали за шевната промишленост. Издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяните: копчета, с описание спомагателен материал отговаря на физико – механичните и химични показатели съгласно БДС EN 14184-1 за изделието. Също така е напълно безвреден и може да бъде влаган в производството на облекла.

Качествения сертификат се издава на . „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в обществена поръчка с обект : „Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
гр. София



Управител :
/ Н. Божков /





АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО

За артикул: Копчета за ризи
Състав: 100% Полистирол

“Никимекс” ЕООД декларира, че внасяните от дружеството стопери. Отговарят на показателите в приложения сертификат за качество, като същите отговарят на БДС EN 14184-1 и не съдържат вредни вещества.

Настоящото анализно свидетелство се издава на „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в открита процедура по възлагане на обществена поръчка с обект : „Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Н. Божков /



Accredited by "BAS "
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;
BAS Reg Certificate
№ 160 LI/15.09.2017
valid until 30.01.2019

Сертификат за акредитация рег.№ 160
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по многостранно
споразумение EA MLA

ФК 510-1
Лист 1 от Протокол от изпитване № 0582-18/28.02.2018
Всичко листове 6

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 0582-18/28.02.2018

1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)	СИВЕН БЪЛГАРИЯ ООД София 1407 бул. „Черни връх“ № 47 тел. +359 (2) 962 1732 факс: +359 (2) 868 9420
2. Наименование на продукта (вид, тип, мярка и др.)	1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло) Образец за изпитване от артикул: ПЛАТ за зимна риза, Приблизителен № 15-3915TPX (каталог Pantone Textile) / За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси“ на Столичен Автотранспорт ЕАД/ (образецът е предоставен от клиента)
3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване	1.1.1 Количествен анализ: целулозни /и полиестерни влакна - БДС EN ISO 1833-11:2017 (метод със сярна киселина) 1.1.13 Маса на единица площ - БДС EN 12127:2000 1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз - БДС 12674:1975 1.1.31 Брой на нишките на единица дължина - основа - вътък - БДС EN 1049-2:2002, метод А 1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод - основа - вътък - БДС EN ISO 13934-1:2013 1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - вътък - БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012 1.1.40 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса - БДС EN ISO 12947-3:2002 1.1.38 Завласяване и пилинг - БДС EN ISO 12945-2:2002 2.2 Устойчивост на обгарянията на пране: - промяна на цвета- инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105- A04:2000 2.24 Устойчивост на обгарянията на горещо гладене: - промяна на цвета- инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-X11:2002 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.8 Устойчивост на обгарянията на пот- кисела : - промяна на цвета- инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105- A04:2000

	<p>2.8 Устойчивост на обагрянията на пот- алкална: - промяна на цвета- инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000</p> <p>2.25 Устойчивост на обагрянията на триене: сухо - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-A04:2000</p> <p>1.1.8.Свободен и хидролизиран формалдехид - БДС EN ISO 14184-1:2011</p> <p>1.1.3 рН на воден екстракт - БДС EN ISO 3071:2008</p> <p>3.5.6 Стойности за ΔL^*, Δa^*, Δb^*, ΔC^*ab, ΔHab, ΔEab - БДС EN ISO 105 J03:2009</p>
4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване	21.02.2018
5. Дата на извършване на изпитването	21.02.2018 до 28.02.2018



6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по вх.-изх. Дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизиращи/валидиращи лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ	Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2.1.8 за TC	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	0582-18	1.1.1 Количествен анализ: целулозни (и полиестерни) влакна	%	БДС EN ISO 1833-1:2017 (метод със сярна киселина)	79,55/20,45 памук/полиестер	±0,50	80/20±2% памук/полиестер	Технически средства: -Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series XT 320 Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София -Водна баня „Esovalf“ тип BAE-2; -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 9782/ 19.03.2015 г., „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ“ - Пловдив; -Система за пречистване на вода: „SELECT ANALYST“	няма
2	0582-18	1.1.13 Маса на единица площ	g/m ²	БДС EN 12127:2000	108,55	±0,77	(110±3%)	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C, Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	няма
3	0582-18	1.1.27 Сплитка - лито, келър, атлаз		БДС 12674:1975	лито	-	ЛИТО	Лула; Идентификационен номер: усл.№ 03	НЯМА
4	0582-18	1.1.31 Брой на нишките на единица дължина - основа - вътък	бр./10см	БДС EN 1049-2:2002, метод А	472 260	- -	470±3 260±3	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Ролетка джобна с дължина на лентата 3000 mm; Свидетелство за калибриране № 1141-Д-01/10.11.2017 г., Лаборатория за калибриране "Калабси" при "Калабси" ООД, гр. София Метод А	НЯМА
5	0582-18	1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод - основа - вътък	N	БДС EN ISO 13934-1:2013	62,4 35,4	±0,4 ±0,5	62±3 35±3	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)%; Техническо средство: „Zweigle F 427“ Скорост: 100mm/min; Междучелюстно разстояние: 200mm; Предварително натоваване: 5 N; Широчина на лента: (50±0,5) mm; Сертификат за калибриране № 1120-С-11/06.11.2017 г., Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Брой изпитани образци: 5 по основа и 5 по вътък	НЯМА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	0582-18	1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - вълък	%	БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012	-1,9 -0,2	±0,1 ±0,1	max 2 max 1	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C Относителна влажност: (65±4)% Лабораторна камера BINDER KBF. Свидетелство за калибриране № 11016/25.02.2016. „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ“ гр. Пловдив Техническо средство: WASCATOR FOM 71 CLS LAB WASHER-EXTRACTOR, тип А; Пране: 4N (40°C) Сушене: С Сертификат за калибриране № 924754/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD	няма
7	0582-18	1.1.40 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса	%	БДС EN ISO 12947-3:2002	1,2	±0,1	max 1,5	Кондициониране 24 ч при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% BINDER KBF – свид. калибр. №11016/25.02.2016. „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ“ Техническо средство: MARTINDALE ABRASION AND PILLING TESTERS Свидетелство за калибриране № 924729/24.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD Налягане: 9 kPa; Движение: Lissajous; Брой цикли: 2000 Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series XT 320, 220A, Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017, Лабораторен комплекс "Интерлаб", София	няма
8	0582-18	1.1.38 Завласяване и пилинг	степен	БДС EN ISO 12945-2:2002	4	-	4	Кондициониране 24 ч при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Лабораторна камера BINDER KBF – свид. калибр. № 11016/25.02.2016. „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ“ Техническо средство: MARTINDALE ABRASION AND PILLING TESTERS Свидетелство за калибриране: № 924729/24.05.2017 Издаден от UKAS ACL 0688, SDL Atlas LTD Налягане: 415g; Брой цикли: 2000	няма
9	0582-18	2.2 Устойчивост на обагранията на пране: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5 5/5	- -	4-5 4-5/5	Техническо средство: "Linitest" Свидетелство за калибриране № 924751/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD Детергент: ECE; 10 броя стоманени топчета; Режим A2S (40°C) Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	0582-18	2.24 Устойчивост на обгарянията на горещо гладене: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-X11:2002 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	Веднага: сухо-4-5 влажно-4-5 мокро-4-5 След 4 ч: сухо-5 влажно-5 мокро-5 Веднага: влажно-5 мокро-5 След 4 ч: влажно-5 мокро-5	-	Веднага: сухо-4-5 влажно-4-5 мокро-4-5 След 4 ч: сухо-5 влажно-4-5 мокро-4-5 Веднага: влажно-5 мокро-5 След 4 ч: влажно-5 мокро-5	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C Относителна влажност: (65±4)% Температура- 150°C± 2°C Време- 15 s Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА
11	0582-18	2.8 Устойчивост на обгарянията на пот- кисела: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5 5/5	-	4-5 5/5	Техническо средство: „Reperigometer kit“ – хоризонтален тип Сертификат за калибриране: №№ 924728; 924730/24.05.2017 издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas Налягане-12,5 кПа Температура (37±2)°C; Време 4 часа Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА
12	0582-18	2.8 Устойчивост на обгарянията на пот- алкална: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5 5/5	-	4-5 5/5	Техническо средство: „Reperigometer kit“ – хоризонтален тип Сертификат за калибриране: №№ 924728; 924730/24.05.2017 издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD Налягане-12,5 кПа Температура (37±2)°C; Време 4 часа Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
13	0582-18	2.25 Устойчивост на обаяранията на триене: сухо	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5	-	4-5	Кондициониране 4 ч при Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крометър ААТСС CROCKMETER/ RUBBING FASTNESS TESTER Сертификат за калибриране № 0271-С-03/16.03.2015, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Налияне: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма
14	0582-18	- степен на зацапване-инструментална оценка 1.1.8. Свободен и хидролизиран формалдехид	mg/kg	БДС EN ISO 14184-1:2011	неуловим (<16)	-	< 16±0,5	Техническо средство: Везна аналитична електрическа: Тип: Precisa Valances Series XT 320, 220A, Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София; Спектрофотометър Тип: CE 1011, Сертификат за калибриране – № 28F/09.06.2017 г., Лабораторен комплекс „ИНТЕРЛАБ“ София, Водна Баня: Valnes Termostatcos "ЕСОВАТН"; Тип: ВАЕ-2	няма
15	0582-18	1.1.3 рН на воден екстракт	рН	БДС EN ISO 3071:2008	6,15	±0,09	6±0,02	Средство за измерване на физикохимични величини рН -МЕТЪР, Тип: InoLab 720 Свидетелство за калибриране № 84-ФХОВ/10.10.2016 БИМ, ГДНЦМ, Лаборатория за калибриране на СИ на ФХОГВ- Пловдив Дейонизирана вода с температура Т=20° С	няма
16	0582-18	3.5.6 Стойности за ΔL*, Δa*, Δb*, ΔC*ab, ΔHab, ΔEab		БДС EN ISO 105 J03:2009	ΔEab = 5,7		приблизителен пантонен No: 15-3915 TRX	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Спектрофотометър DATACOLOR; Тип : SPECTRAFLASH SF 300 Геометрия d/8; Източник на светлина D65 Сертификат за вътрешно калибриране № 17/05.06.2017 г., Изпитвателна Лаборатория към "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД ΔEab = 5,7 съответства на степен 2-3 по сива скала спрямо пантонен No: 15-3915TRX	няма

ЗАБЕЛЕЖКА I : Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности .
 ЗАБЕЛЕЖКА II : Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване.
 ЗАБЕЛЕЖКА III : В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране.
 ЗАБЕЛЕЖКА IV : За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА .
 ЗАБЕЛЕЖКА V : Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.
 ЗАБЕЛЕЖКА VI : Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се разминават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.
 ЗАБЕЛЕЖКА VII : За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО: д-р инж. Ганчева
 инж. Рашкова
 инж. Костуркова
 Алексова
 (фамилия, подпис)
 (фамилия, подпис, печат)
 РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG112667846
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: 20.02.2018
Изх. №: 7/2018

AMANN
GROUP

Сертификат за качество и технически характеристики на Belfil-S 120

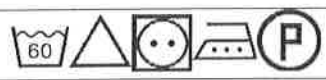
Артикул: **Belfil-S 120, цвят 814 (светло син)**

Belfil-S 120 е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Приблиз. Nm 74/2 (dtex 136*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 990 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 11%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

Belfil-S 120 се предлага в 320 стандартни цвята, според цветови картел.

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31029)

Конус 5000м (артикулен номер 51030)

Препоръчвани игли: Nm 70-90

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

AMANN Group предлага продукта в качеството си на производител.

Описаният артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG NOLX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

AMANN БЪЛГАРИЯ - EOOD
AMANN BULGARIA

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG112667846
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: **20.02.2018**
Изх. №: 7/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*

* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



АМАНН БЪЛГАРИЯ - ЕООД
AMANN BULGARIA - EOOD

AMANN BULGARIA FOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG NOLX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: 20.02.2018
Изх. №: 5/2018

AMANN
GROUP

Сертификат за качество и технически характеристики на Belfil-S 80


Артикул: **Belfil-S 80, цвят 814 (светло син)**

Belfil-S 80 е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Nm 48/2 (dtex 207*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 1.600 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 12%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

Belfil-S 80 се предлага в 170 стандартни цвята, според цветови картел.

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31019)

Конус 5000м (артикулен номер 51020)

Препоръчвани игли: Nm 90-110

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

AMANN Group предлага продукта в качеството си на производител.

Описаният артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

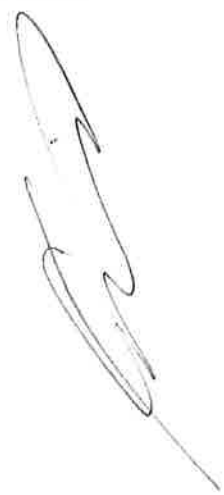
AMANN БЪЛГАРИЯ ЕООД
AMANN BULGARIA - Ltd.

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: **20.02.2018**
Изх. №: 5/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*

* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



137



АМАНН БЪЛГАРИЯ - ЕООД
AMANN BULGARIA - EOOD

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG NOLX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Тип продукт: P2007 100% НАЙЛОН ТАФТА
Покритие: РА /ПОЛИАМИД/

ХАРРИ КАТИКАС АД-КЛОН, гр. София, вносител на МАТЕРИАЛ ЗА РЪСТОВИ ЕТИКЕТИ НАЙЛОН ТАФТА издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяният материал НАЙЛОН ТАФТА притежава следните качествени параметри :

№	Показатели	дименсия	Норма по БДС	Измерена стойност
1.	Структура	D/70 D		30
2.	Основни нишки	Yarn/cm		43
3.	Вътъчни нишки	picks/cm		21
4.	Покритие			РА/полиамид/
5.	Дебелина	µm		113 ± 5
6.	Материал	g/m ²		30 ± 2
7.	Покритие	g/m ²		25 ± 3
8.	Общо тегло	g/m ²		55 ± 5

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Харалампос Катикас /



1202 София, ул. "Княз Борис I" №171
тел./факс: 02 833 41 21
тел./факс: 02 831 91 93
e-mail: nikimeh@cablebg.net

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО
На Подлепващ нетъкан текстилен материал-сив
меланж

“Никимекс” ЕООД гр. София - вносител на спомагателни материали за шевната промишленост. Издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внесеният:

Подлепващ нетъкан текстилен материал-сив меланж 35 гр с описание спомагателен материал отговаря на физико – механичните и химични показатели съгласно БДС EN 29073-1 за изделието. Също така е напълно безвреден и може да бъде влаган в производството на облекла.

Качествения сертификат се издава на „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в обществена поръчка с обект : Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Н. Божков /



1202 София, ул. "Княз Борис I" №171
тел./факс: 02 833 41 21
тел./факс: 02 831 91 93
e-mail: nikimex@cablebg.net

АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО

За артикул: Подлепващ нетъкан текстилен материал-сив меланж

Състав: 100% Полиестер

“Никимекс” ЕООД декларира, че внасяният от дружеството подлепващ нетъкан текстилен материал-сив меланж 35 гр. Отговарят на показателите в приложения сертификат за качество, като същите отговарят на БДС EN 29073-1 и не съдържат вредни вещества. Настоящото анализно свидетелство се издава на „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в открита процедура по възлагане на обществена поръчка с обект : Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
София

Управител :гр.
/ Н. Божков /



1202 София, ул. "Княз Борис I" №171
тел./факс: 02 833 41 21
тел./факс: 02 831 91 93
e-mail: nikimeh@cablebg.net

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

На Подлепващо N160

“Никимекс” ЕООД гр. София - вносител на спомагателни материали за шевната промишленост. Издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че вносеният:

Подлепващ нетъкан текстилен материал- Подлепващо 160 е изработен от 100% памучни влакна.

Произвежда се в следните параметри:

- ширина – 90 см.
- Общо тегло / m²/ - 151 +/- 2 gr/m²
- Плат тегло - 123 gr/m²
- Лепило тегло - 28 gr/m² HDPE

Спомагателния материал отговаря на физико – механичните и химични показатели съгласно БДС EN 29073-1 за изделието. Също така е напълно безвреден и може да бъде влаган в производството на облекла.

Качествения сертификат се издава на „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в обществена поръчка с обект : Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Н. Божков /



1202 София, ул. "Княз Борис I" №171
тел./факс: 02 833 41 21
тел./факс: 02 831 91 93
e-mail: nikimeh@cablebg.net

АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО

За артикул: Подлепващо N160
Състав: 100% Памучни влакна

“Никимекс” ЕООД декларира, че внасяният от дружеството подлепващ нетъкан текстилен материал - . Подлепващо N160 Отговарят на показателите в приложения сертификат за качество, като същите отговарят на БДС EN 29073-1 и не съдържат вредни вещества. Настоящото анализно свидетелство се издава на „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в открита процедура по възлагане на обществена поръчка с обект : Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
София

Управител :гр.
/ Н. Божков /



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО

За артикул: Копчета за ризи
Състав: 100% Полистирол

“Никимекс” ЕООД декларира, че внасяните от дружеството стопери. Отговарят на показателите в приложения сертификат за качество, като същите отговарят на БДС EN 14184-1 и не съдържат вредни вещества.

Настоящото анализно свидетелство се издава на „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в открита процедура по възлагане на обществена поръчка с обект : „Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Н. Божков /



1202 София, ул. "Княз Борис I" №171
тел./факс: 02 833 41 21
тел./факс: 02 831 91 93
e-mail: nikimeks@cablebg.net

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО На копчета за ризи

“Никимекс” ЕООД гр. София вносител на спомагателни материали за шевната промишленост. Издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяните: копчета, с описание спомагателен материал отговаря на физико – механичните и химични показатели съгласно БДС EN 14184-1 за изделието. Също така е напълно безвреден и може да бъде влаган в производството на облекла.

Качествения сертификат се издава на . „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в обществена поръчка с обект : „Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Н. Божков /

Изпитвателна лаборатория
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
България, Габрово, 5300
бул. "Трети март" 9
тел./ Факс (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in
"TEX CONTROL" LTD
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,
Bulgaria
tel. /fax. (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com

Accredited by "BAS"
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;
BAS Reg Certificate
№ 160 LI/15.09.2017
valid until 30.01.2019

Сертификат за акредитация рег.№ 160
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по многостранно
споразумение EA MLA

ФК 510-1

Лист 1 от Протокол от изпитване № 0578-18/28.02.2018
Всичко листове 6

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 0578-18/28.02.2018

1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)	СИВЕН БЪЛГАРИЯ ООД София 1407 бул. „Черни връх“ № 47 тел. +359 (2) 962 1732 факс: +359 (2) 868 9420
2. Наименование на продукта (вид, тип, мярка и др.)	1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло) Образец за изпитване от артикул: ПЛАТ за лятно сако Приблизителен № 19-4013 TPX (каталог Pantone Textile) / За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси“ на Столичен Автотранспорт ЕАД/ (образецът е предоставен от клиента)
3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване	1.1.1 Количествен анализ: трикомпонентни смеси от влакна - БДС EN ISO 1833-2:2010 1.1.13 Маса на единица площ - БДС EN 12127:2000 1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз - БДС 12674:1975 1.1.31 Брой на нишките на единица дължина - основа - вътък - БДС EN 1049-2:2002, метод А 1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод - основа - вътък - БДС EN ISO 13934-1:2013 1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - вътък - БДС EN ISO 5077:2008; БДС EN ISO 3759:2011; БДС EN ISO 6330:2012 1.1.40 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса - БДС EN ISO 12947-3:2002 1.1.38 Завласяване и пилинг - БДС EN ISO 12945-2:2002 2.2 Устойчивост на обгарянията на пране: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.24 Устойчивост на обгарянията на горещо гладене: - промяна на цвета- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-X11:2002 БДС EN ISO 105-A05:2001 2.8 Устойчивост на обгарянията на пот- кисела : - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.8 Устойчивост на обгарянията на пот- алкална: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000

	2.25 Устойчивост на обгарянията на триене: сухо - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-A04:2000 3.5.6 Стойности за ΔL^* , Δa^* , Δb^* , ΔC^*ab , ΔHab , ΔEab - БДС EN ISO 105 J03:2009
4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване	21.02.2018
5. Дата на извършване на изпитването	21.02.2018 до 28.02.2018



6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по вх.-изх. дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизирани/валидирани лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ	Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2.1.8 за TC	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	0578-18	1.1.1 Количествен анализ: трикомпонентни смеси от влакна	%	БДС EN ISO 1833-2:2010	35,79/62,40/ 1,81 вискоза/ полиестер/ еластан	±0,30	(34/64/2)±3% вискоза/ полиестер/ еластан	Технически средства: -Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series XT 320 Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София -Водна баня „Esovath“ тип ВАЕ-2; -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 9782/ 19.03.2015 г., „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ“ - Пловдив; -Система за пречистване на вода: „SELECT ANALYST“	няма
2	0578-18	1.1.13 Маса на единица площ	g/m ²	БДС EN 12127:2000	223,39	±0,83	(220±5%)	Кондициониране 24 ч. при: Температура (20±2)°С, Относителна влажност:(65±4)% Техническо средство: Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	няма
3	0578-18	1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз		БДС 12674:1975	кепър 2/1	-	кепър 2/1	Лула; Идентификационен номер: усл.№ 03	няма
4	0578-18	1.1.31 Брой на нишките на единица дължина - основа - ВЪТЪК	бр./1см	БДС EN 1049-2:2002, метод А	29 26	±1 ±1	30±2 26±2	Кондициониране 24 ч.при: Температура: (20±2)°С; Относителна влажност: (65±4)% Ролетка джобна с дължина на лентата 3000 mm; Свидетелство за калибриране № 1141-Д-01/10.11.2017 г., Лаборатория за калибриране "Калабси" при „Калабси“ ООД, гр. София Метод А	няма
5	0578-18	1.1.25 Максимална сила докъсване чрез използване на STRIP метод - основа - ВЪТЪК	N	БДС EN ISO 13934-1:2013	706,5 572,0	±5,9 ±2,9	650 550	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°С; Относителна влажност: (65±4)%; Техническо средство: „Zweigle F 427“ Скорост: 100mm/min; Междучелюстно разстояние: 200mm; Предварително нагояване: 5 N; Ширина на лента: (50±0,5) mm; Сертификат за калибриране № 1120-С-11/06.11.2017 г., Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Брой изпитвани образци: 5 по основа и 5 по вътък	няма

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	0578-18	1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - ВЪТЪК	%	БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012	+0,7 0,0	±0,1 ±0,1	max 2 max 2	Кондиционирание при: Температура: (20±2)°C Относителна влажност: (65±4)% Лабораторна камера BINDER KBF, Свидетелство за калибриране № 11016/25.02.2016 „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ“ гр. Пловдив Техническо средство: WASCATOR FOM 71 CLS LAB WASHER-EXTRACTOR, тип А; Пране: 4N (40°C) Сушене: С Сертификат за калибриране № 924754/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD	НЯМА
7	0578-18	1.1.40 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса	%	БДС EN ISO 12947-3:2002	0,5	±0,1	max 1,5	Кондиционирание 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: MARTINDALE ABRASION AND PILLING TESTERS Свидетелство за калибриране № 924729/24.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas Налигание: 9 Кра; Движение: Lissajous; Брой цикли: 2000 Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series XT 320, 220A, Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017, Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	НЯМА
8	0578-18	1.1.38 Завласяване и пилинг	степен	БДС EN ISO 12945-2:2002	3-4	-	3-4	Кондиционирание 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Лабораторна камера BINDER KBF – свид. калибр. № 11016/25.02.2016 „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ“ Техническо средство: MARTINDALE ABRASION AND PILLING TESTERS Свидетелство за калибриране: № 924729/24.05.2017 Издаден от UKAS ACL 0688, SDL Atlas LTD Натоварване: 415g; брой цикли: 2000	НЯМА
9	0578-18	2.2 Устойчивост на обгарящата на пране: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5 5/4-5	- -	при 40°C: 4 4/4	Техническо средство: "Lmitest" Свидетелство за калибриране № 924751/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD Детергент: ECE; 10 броя стоманени топчета; Режим A2S (40°C) Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	0578-18	2.24 Устойчивост на обгарянията на горещо гладене: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-X11:2002 БДС EN ISO 105-A05:2001	Веднага: сухо-4-5 влажно-4-5 мокро-4-5 След 4 ч: сухо-5 влажно-5 мокро-5 Веднага: влажно-5 мокро-5 След 4 ч: влажно-5 мокро-5	-	веднага:4 след 4 часа: 5	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C Относителна влажност: (65±4)% Температура- 150°С± 2°С Време- 15 s Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА
11	0578-18	2.8 Устойчивост на обгарянията на пот- кисела : - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5 4-5/4-5	-	4 4/4	Техническо средство: „Perigrrometer kit“ – хоризонтален тип Сертификат за калибриране: №№ 924728; 924730/24.05.2017 издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas Налягане-12,5 kPa Температура (37±2)°C; Време 4 часа Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА
12	0578-18	2.8 Устойчивост на обгарянията на пот- алкална: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5 4-5/4-5	-	4 4/4	Техническо средство: „Perigrrometer kit“ – хоризонтален тип Сертификат за калибриране: №№ 924728; 924730/24.05.2017 издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD Налягане-12,5 kPa Температура (37±2)°C; Време 4 часа Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА

13	0578-18	2.25 Устойчивост на обгарянцията на триене: сухо	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5	4	Кондициониране 4 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крокметър: AATCC CROCKMETER/ RUBBING FASTNESS TESTER Сертификат за калибриране № 0271-C-03/16.03.2015, Лаборатория за калибриране „КАЛБАСИ“ при „КАЛБАСИ“ ООД, гр. София Налигане: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма
14	0578-18	- степен на зацапване-инструментална оценка 3.5.6 Стойности за ΔL^* , Δa^* , Δb^* , ΔC^*ab , ΔHab , ΔEab		БДС EN ISO 105 J03:2009	$\Delta Eab = 7,8$	приблизителен Пантонен номер № 19-4013 TRX	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Спектрофотометър DATACOLOR; Тип: SPECTRAFLASH SF 300 Геометрия d/8; Източник на светлина D65 Сертификат за вътрешно калибриране № 17/05.06.2017 г., Изпитвателна Лаборатория към "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Средна стойност от 3 измервания $\Delta Eab = 7,8$ съответства на степен 2 по сива скала спрямо пантонен No: 19-4013TRX	няма

- ЗАБЕЛЕЖКА I: Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности.
 ЗАБЕЛЕЖКА II: Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване.
 ЗАБЕЛЕЖКА III: В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране.
 ЗАБЕЛЕЖКА IV: За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитацията от ИА БСА.
 ЗАБЕЛЕЖКА V: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.
 ЗАБЕЛЕЖКА VI: Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.
 ЗАБЕЛЕЖКА VII: За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО-д-р инж. Ганчева
 инж.Рашкова
 Алексова
 (фамилия,подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:
 инж. Костуркова
 (фамилия, подпис, печат)

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: **20.02.2018**
Изх. №: 8/2018

AMANN
GROUP

Сертификат за качество и технически характеристики на Belfil-S 120


Артикул: **Belfil-S 120, цвят 827 (тъмно син)**

Belfil-S 120 е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

Физикомиеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Приблиз. Nm 74/2 (dtex 136*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 990 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 11%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

Belfil-S 120 се предлага в 320 стандартни цвята, според цветови картел.

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31029)

Конус 5000м (артикулен номер 51030)

Препоръчвани игли: Nm 70-90

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

AMANN Group предлага продукта в качеството си на производител.

Описаниеят артикул се предоставя за участие в откритата процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

AMANN БЪЛ.
AMANN 31

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: **20.02.2018**
Изх. №: 8/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*

* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).

5



AMANN БГ
AMANN БЪЛГАРИЯ -
AMANN BULGARIA -

AMANN BULGARIA FOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: 20.02.2018
Изх. №: 6/2018

AMANN
GROUP

Сертификат за качество и технически характеристики на Belfil-S 80

Артикул: **Belfil-S 80, цвят 827 (тъмно син)**

Belfil-S 80 е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Nm 48/2 (dtex 207*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 1.600 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 12%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

Belfil-S 80 се предлага в 170 стандартни цвята, според цветови картел.

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31019)

Конус 5000м (артикулен номер 51020)

Препоръчвани игли: Nm 90-110

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

AMANN Group предлага продукта в качеството си на производител.

Описаният артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG NOLX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

AMANN БЪЛГАРИЯ - ЕООД
AMANN BULGARIA

111

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: **20.02.2018**
Изх. №: 6/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*

* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)



ХАРРИ КАТИКАС АД

SINCE 1938
BUSINESSWARE PROVIDERS

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Тип продукт: P2007 100% НАЙЛОН ТАФТА
Покритие: РА /ПОЛИАМИД/

ХАРРИ КАТИКАС АД-КЛОН, гр. София, вносител на МАТЕРИАЛ ЗА РЪСЛОВИ ЕТИКЕТИ НАЙЛОН ТАФТА издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяният материал НАЙЛОН ТАФТА притежава следните качествени параметри :

№	Показатели	дименсия	Норма по БДС	Измерена стойност
1.	Структура	D/70 D		30
2.	Основни нишки	Yarn/cm		43
3.	Вътъчни нишки	picks/cm		21
4.	Покритие			РА/полиамид/
5.	Дебелина	µm		113 ± 5
6.	Материал	g/m ²		30 ± 2
7.	Покритие	g/m ²		25 ± 3
8.	Общо тегло	g/m ²		55 ± 5

3

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :

/ Харалампос Катикас /

113



1202 София, ул. "Княз Борис I" №171
тел./факс: 02 833 41 21
тел./факс: 02 831 91 93
e-mail: nikimex@cablebg.net

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО
На Подлепващ нетъкан текстилен материал-сив
меланж

“Никимекс” ЕООД гр. София - вносител на спомагателни материали за шевната промишленост. Издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внесеният:

Подлепващ нетъкан текстилен материал-сив меланж 35 гр с описание спомагателен материал отговаря на физико – механичните и химични показатели съгласно БДС EN 29073-1 за изделието. Също така е напълно безвреден и може да бъде влаган в производството на облекла.

Качествения сертификат се издава на „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в обществена поръчка с обект : Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Н. Божков /



1202 София, ул. "Княз Борис I" №171
тел./факс: 02 833 41 21
тел./факс: 02 831 91 93
e-mail: nikimex@cablebg.net

АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО

За артикул: Подлепващ нетъкан текстилен материал-сив меланж

Състав: 100% Полиестер

“Никимекс” ЕООД декларира, че внасяният от дружеството подлепващ нетъкан текстилен материал-сив меланж 35 гр. Отговарят на показателите в приложения сертификат за качество, като същите отговарят на БДС EN 29073-1 и не съдържат вредни вещества. Настоящото анализно свидетелство се издава на „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в открита процедура по възлагане на обществена поръчка с обект : Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
София

Управител :гр.
/ Н. Божков /



1202 София, ул. "Княз Борис I" №171
тел./факс: 02 833 41 21
тел./факс: 02 831 91 93
e-mail: nikimeh@sablebg.net

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО
На копчета за зимни и летни костюми

“Никимекс” ЕООД гр. София вносител на спомагателни материали за шевната промишленост. Издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяните: копчета, с описание спомагателен материал отговаря на физико – механичните и химични показатели съгласно БДС EN 14184-1 за изделието. Също така е напълно безвреден и може да бъде влаган в производството на облекла.

Качествения сертификат се издава на . „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в обществена поръчка с обект : „Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Н. Божков /



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО

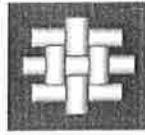
За артикул: Копчета за зимни и летни костюми
Състав: 100% Полистирол

“Никимекс” ЕООД декларира, че внасяните от дружеството копчета за зимни и летни костюми . Отговарят на показателите в приложения сертификат за качество, като същите отговарят на БДС EN 14184-1 и не съдържат вредни вещества.

Настоящото анализно свидетелство се издава на „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в открита процедура по възлагане на обществена поръчка с обект : „Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Н. Божков /



Текстил-Трейд ООД

ДЕКЛАРАЦИЯ от ВНОСИТЕЛ

„Текстил – Трейд „ ООД декларира , че е вносител на тъканта , изработена от 100 % полиестерни влакна със следните параметри:

- ширина – 153 см.
- маса – 52 гр./кв.см.(+/-3%)
- сплитка: лито
- основа (конец/см): 43
- Вътък(конец/см): 31

Дата: 20.02.2018 г.

Управител:.....
/подпис, печат/



Ул. “Рачо Петков Казанджията” 8 , София 1766
Тел.: (+3592) 971 8936, Факс: (+3592) 971 8937,
E-mail: textil-trade@tea.bg

Изпитвателна лаборатория
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
България, Габрово, 5300
бул. „Трети март“ 9
тел./ Факс (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in
"TEX CONTROL" LTD
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,
Bulgaria
tel. /fax. (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com

Accredited by "BAS"
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;
BAS Reg Certificate
№ 160 LI/15.09.2017
valid until 30.01.2019

Сертификат за акредитация рег.№ 160
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по многостранно
споразумение EA MLA

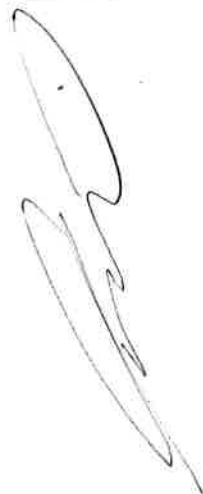
ФК 510-1
Лист 1 от Протокол от изпитване № 0578-A-18/28.02.2018
Всичко листове 6

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 0578-A-18/28.02.2018



1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)	СИВЕН БЪЛГАРИЯ ООД София 1407 бул. „Черни връх“ № 47 тел. +359 (2) 962 1732 факс: +359 (2) 868 9420
2. Наименование на продукта (вид, тип, мярка и др.)	1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло) Образец за изпитване от артикул: ПЛАТ за летен панталон Приблизителен № 19-4013 TRX (каталог Pantone Textile) / За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси“ на Столичен Автотранспорт ЕАД/ (образецът е предоставен от клиента)
3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване	1.1.1 Количествен анализ: трикомпонентни смеси от влакна - БДС EN ISO 1833-2:2010 1.1.13 Маса на единица площ - БДС EN 12127:2000 1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз - БДС 12674:1975 1.1.31 Брой на нишките на единица дължина - основа - вътък - БДС EN 1049-2:2002, метод А 1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод - основа - вътък - БДС EN ISO 13934-1:2013 1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - вътък - БДС EN ISO 5077:2008; БДС EN ISO 3759:2011; БДС EN ISO 6330:2012 1.1.40 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса - БДС EN ISO 12947-3:2002 1.1.38 Завласяване и пилинг - БДС EN ISO 12945-2:2002 2.2 Устойчивост на обагрянията на пране: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.24 Устойчивост на обагрянията на горещо гладене: - промяна на цвета- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-X11:2002 БДС EN ISO 105-A05:2001 2.8 Устойчивост на обагрянията на пот- кисела : - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.8 Устойчивост на обагрянията на пот- алкална: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000

	2.25 Устойчивост на обагрянията на триене: сухо - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-A04:2000 3.5.6 Стойности за ΔL^* , Δa^* , Δb^* , ΔC^*ab , ΔHab , ΔEab - БДС EN ISO 105 J03:2009
4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване	21.02.2018
5. Дата на извършване на изпитването	21.02.2018 до 28.02.2018



6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по вх.-изх. дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизиращи/валидиращи лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ	Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2.1.8 за ТС	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	0578-A-18	1.1.1 Количествен анализ: трикомпонентни смеси от влакна	%	БДС EN ISO 1833-2:2010	35,79/62,40/ 1,81 вискоза/ полиестер/ еластан	±0,30	(34/64/2)±3% вискоза/ полиестер/ еластан	Технически средства: -Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Valances Series XT 320 Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София -Водна баня „Есовант“ тип ВАЕ-2; -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 9782/19.03.2015 г., „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ“ - Пловдив; -Система за пречистване на вода: „SELECT ANALYST“	НЯМА
2	0578-A-18	1.1.13 Маса на единица площ	g/m ²	БДС EN 12127:2000	223,39	±0,83	(220±5%)	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C. Относителна влажност:(65±4)% Техническо средство: Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Valances Series 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	НЯМА
3	0578-A-18	1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз		БДС 12674:1975	кепър 2/1	-	кепър 2/1	Лула; Идентификационен номер: усл №03	НЯМА
4	0578-A-18	1.1.31 Брой на нишките на единица дължина - ОСНОВА - ВЪТЪК	бр./1cm	БДС EN 1049-2:2002, метод А	29 26	±1 ±1	30±2 26±2	Кондициониране 24 ч.при: Температура: (20±2)°C. Относителна влажност: (65±4)% Ролетка джобна с дължина на лентата 3000 mm; Свидетелство за калибриране № 1141-Д-01/10.11.2017 г., Лаборатория за калибриране "Калабси" при „Калабси“ООД, гр. София Метод А	НЯМА
5	0578-A-18	1.1.25 Максимална сила до скъсяване чрез използване на STRIP метод - ОСНОВА - ВЪТЪК	N	БДС EN ISO 13934-1:2013	706.5 572.0	±5.9 ±2.9	650 550	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)%; Техническо средство: „Zweigle F 427“ Скорост: 100mm/min; Междучелюстно разстояние: 200mm; Предварително нагояване: 5 N; Широчина на лента: (50±0.5) mm; Сертификат за калибриране № 1120-С-11/06.11.2017 г., Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Брой изпитани образци: 5 по основа и 5 по вътък	НЯМА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	0578-A-18	1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене	% 	БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012	+0,7 0,0	±0,1 ±0,1	max 2 max 2	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C Относителна влажност: (65±4)% Лабораторна камера BINDER KBF, Свидетелство за калибриране № 11016/25.02.2016, КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ, гр. Пловдив Техническо средство: WASCATOR FOM 71 CLS LAB WASHER-EXTRACTOR, тип А; Пране: 4N (40°C) Сушене: С Сертификат за калибриране № 924754/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD	НЯМА
7	0578-A-18	1.1.40 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса	%	БДС EN ISO 12947-3:2002	0,5	±0,1	max 1,5	Кондициониране 24 ч при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: MARTINDALE ABRASION AND PILLING TESTERS Свидетелство за калибриране № 924729/24.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas Налягане: 9 кРа; Движение: Lissajous; Брой цикли: 2000 Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series XT 320, 220A, Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017, Лабораторен комплекс "Интерлаб", София	НЯМА
8	0578-A-18	1.1.38 Завласяване и пилинг	степен	БДС EN ISO 12945-2:2002	3-4	-	3-4	Кондициониране 24 ч при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Лабораторна камера BINDER KBF – свид. калибр. № 11016/25.02.2016, КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ" Техническо средство: MARTINDALE ABRASION AND PILLING TESTERS Свидетелство за калибриране: № 924729/24.05.2017 Издаден от UKAS ACL 0688, SDL Atlas LTD Натоварване: 4.15g, брой цикли: 2000	НЯМА
9	0578-A-18	2.2 Устойчивост на обогрянията на пране:	бал, сива скала	БДС EN ISO 105 C06:2010	4-5	-	4	Техническо средство: "Linitest" Свидетелство за калибриране № 924751/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD Детергент: ECE; 10 броя стоманени топчета; Режим A2S (40°C) Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА
		- промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка		БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	5/4-5	-	4/4		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	0578-А-18	2.24 Устойчивост на обгарянията на горещо гладене: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-X11:2002 БДС EN ISO 105-A05:2001 	Веднага: сухо-4-5 влажно-4-5 мокро-4-5 След 4 ч: сухо-5 влажно-5 мокро-5 Веднага: влажно-5 мокро-5 След 4 ч: влажно-5 мокро-5	-	веднага:4 след 4 часа: 5	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C Относителна влажност: (65±4)% Температура- 150°C± 2°C Време- 15 s Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА
11	0578-А-18	2.8 Устойчивост на обгарянията на пот- кисела : - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5 4-5/4-5	- -	4 4/4	Техническо средство: „Perisprigometer kit“ –хоризонтален тип Сертификат за калибриране: №№ 924728;924730/24.05.2017 издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas Налягане-12,5 kPa Температура (37±2)°C; Време 4 часа Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА
12	0578-А-18	2.8 Устойчивост на обгарянията на пот- алкална: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5	- -	4 4/4	Техническо средство: „Perisprigometer kit“ –хоризонтален тип Сертификат за калибриране: №№ 924728; 924730/24.05.2017 издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD Налягане-12,5 kPa Температура (37±2)°C; Време 4 часа Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
13	0578-A-18	2.25 Устойчивост на обгарянната на триене: сухо	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5	-	4	<p>Кондициониране 4 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)%</p> <p>Техническо средство: Крометър/ААТСС CROCKMETER/RUBBING FASTNESS TESTER</p> <p>Сертификат за калибриране № 0271-C-03/16-03-2015, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София</p> <p>Налягане: 9 N</p> <p>Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV</p> <p>Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД</p> <p>Светлинен източник: D65</p>	няма
14	0578-A-18	- степен на зацапване-инструментална оценка		БДС EN ISO 105 J03:2009	ΔEab = 7,8		приблизителен Пантонен номер № 19-4013 TRX	<p>Кондициониране при: Температура: (20±2)°C;</p> <p>Относителна влажност: (65±4)%</p> <p>Спектрофотометър DATACOLOR; Тип : SPECTRAFLASH SF 300</p> <p>Геометрия d/8; Източник на светлина D65</p> <p>Сертификат за вътрешно калибриране № 17/05.06.2017 г. Изпитвателна Лаборатория към „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД</p> <p>Средна стойност от 3 измервания</p> <p>ΔEab = 7,8 съответства на степен 2 по сива скала спрямо пантонен №. 19-4013TRX</p>	няма

ЗАБЕЛЕЖКА I : Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности .

ЗАБЕЛЕЖКА II : Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА III : В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране.

ЗАБЕЛЕЖКА IV : За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА .

ЗАБЕЛЕЖКА V : Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.

ЗАБЕЛЕЖКА VI : Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА VII : За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реkvизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО: д-р инж. Ганчева

инж. Рашкова

Алексова

(фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

инж. Костуркова

(фамилия, подпис, печат)

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: 20.02.2018
Изх. №: 8/2018

AMANN
GROUP

Сертификат за качество
и технически характеристики на Belfil-S 120

Артикул: **Belfil-S 120, цвят 827 (тъмно син)**

Belfil-S 120 е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Приблиз. Nm 74/2 (dtex 136*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 990 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 11%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

Belfil-S 120 се предлага в 320 стандартни цвята, според цветови картел.

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31029)

Конус 5000м (артикулен номер 51030)

Препоръчвани игли: Nm 70-90

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

AMANN Group предлага продукта в качеството си на производител.

Описаният артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG NOLX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

AMANN БЪЛГАРИЯ
AMANN.BULGARIA

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: **20.02.2018**
Изх. №: 8/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*

* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: 20.02.2018
Изх. №: 6/2018

AMANN
GROUP

Сертификат за качество и технически характеристики на Belfil-S 80


Артикул: **Belfil-S 80, цвят 827 (тъмно син)**

Belfil-S 80 е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Nm 48/2 (dtex 207*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 1.600 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 12%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

Belfil-S 80 се предлага в 170 стандартни цвята, според цветови картел.

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31019)

Конус 5000м (артикулен номер 51020)

Препоръчвани игли: Nm 90-110

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

AMANN Group предлага продукта в качеството си на производител.

Описаниеят артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: **20.02.2018**
Изх. №: 6/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*

* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).

5

151

АМАНН БЪЛГАРИЯ
AMANN

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

128

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Тип продукт: P2007 100% НАЙЛОН ТАФТА
Покритие: РА /ПОЛИАМИД/

ХАРРИ КАТИКАС АД-КЛОН, гр. София, вносител на МАТЕРИАЛ ЗА РЪСЛОВИ ЕТИКЕТИ НАЙЛОН ТАФТА издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяният материал НАЙЛОН ТАФТА притежава следните качествени параметри :

№	Показатели	дименсия	Норма по БДС	Измерена стойност
1.	Структура	D/70 D		30
2.	Основни нишки	Yarn/cm		43
3.	Вътъчни нишки	picks/cm		21
4.	Покритие			РА/полиамид/
5.	Дебелина	µm		113 ± 5
6.	Материал	g/m ²		30 ± 2
7.	Покритие	g/m ²		25 ± 3
8.	Общо тегло	g/m ²		55 ± 5

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Харалампос Катикас /

157

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО
На Пластмасов спирален цип

Описание: **CIFOR-56 DA8LHD E P16 N-ANTI TO-IPOM**

Детайли: Пластмасов спирален цип, #5, делим с автоматичен плъзгач

Състав: Плъзгач: сплав „замак“ и месинг, боядисан
Лента: Полиестер
Елементи: Полиестер

Технически параметри:

Тест	Единица	Стойност
Минимална здравина при напречно опъване	(N)	600
Минимална здравина на приплъзване на заключващите части	(N)	40
Минимална здравина на горните ограничители при опъване	(N)	100
Минимална здравина на затварящата кутия при опъване	(N)	80
Минимална здравина на висулката на плъзгача	(N)	180

Специални характеристики:

1. Този продукт покрива изискванията на "European nickel restriction found" в съответствие 1907/2006(REACH) анекс XVII и Oeko-tex Std 100, class I.

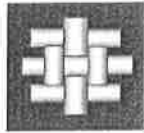
Същите са произведени при спазване на изискванията и в условията на прилагане на ISO 9001 за управление на системата за качество.

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на всички изисквания и спецификации, посочени в техническите стандарти на производителя и в съответствие с международните стандарти.

Сертификата за качество се издава на „Сивен България“ ООД гр.София за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Дата: 23.02.2018 г.

“И.Н.А.-Трейдинг” ООД
Отдел спомагателни материали
Инж.Цветина Велинова



Текстил-Трейд ООД

ДЕКЛАРАЦИЯ ОТ ВНОСИТЕЛ

„Текстил – Трейд „ ООД декларира ,че е вносител на тъканта - джоблък , изработена от 50% памук/ 50% полиестерни влакна със следните параметри:

- ширина – 150 см.
- маса – 110 гр./кв.см.(+/-3%)
- сплитка: лито

Дата: 20.02.2018 г.

Управител: _____

/подпис, печат/



Ул. "Рачо Петков Казанджията" 8 , София 1766
Тел.: (+3592) 971 8936, Факс: (+3592) 971 8937,
E-mail: textil-trade@tea.bg



Текстил-Трейд ООД

ДЕКЛАРАЦИЯ ОТ ВНОСИТЕЛ

„Текстил – Трейд „ ООД декларира ,че е вносител на тъканта , изработена от 100 % полиестерни влакна със следните параметри:

- ширина – 153 см.
- маса – 52 гр./кв.см.(+/-3%)
- сплитка: лито
- основа (конец/см): 43
- Вътък(конец/см): 31

Дата: 20.02.2018 г.

Управител:.....

/подпис, печат/



Ул. "Рачо Петков Казанджията" 8 , София 1766
Тел.: (+3592) 971 8936, Факс: (+3592) 971 8937,
E-mail: textil-trade@tea.bg



1202 София, ул. "Княз Борис I" №171
тел./факс: 02 833 41 21
тел./факс: 02 831 91 93
e-mail: nikimex@cablebg.net



СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО На копчета за летен панталон

“Никимекс” ЕООД гр. София вносител на спомагателни материали за шевната промишленост. Издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяните: копчета, с описание спомагателен материал отговаря на физико – механичните и химични показатели съгласно БДС EN 14184-1 за изделието. Също така е напълно безвреден и може да бъде влаган в производството на облекла.

Качествения сертификат се издава на . „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в обществена поръчка с обект : „Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Н. Божков /



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО

За артикул: Копчета за зимни летен панталон
Състав: 100% Полистирол

“Никимекс” ЕООД декларира, че внасяните от дружеството копчета за зимни и летни костюми . Отговарят на показателите в приложения сертификат за качество, като същите отговарят на БДС EN 14184-1 и не съдържат вредни вещества.

Настоящото анализно свидетелство се издава на „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в открита процедура по възлагане на обществена поръчка с обект : „Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Н. Божков /

Изпитвателна лаборатория
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
България, Габрово, 5300
бул. "Трети март" 9
тел./ Факс (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in
"TEX CONTROL" LTD
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,
Bulgaria
tel. /fax. (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com

Accredited by "BAS"
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;
BAS Reg Certificate
№ 160 LI/15.09.2017
valid until 30.01.2019

Сертификат за акредитация рег. № 160
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по многостранно
споразумение EA MLA

ФК 510-1

Лист 1 от Протокол от изпитване № 0579-18/28.02.2018
Всичко листове 4

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 0579-18/28.02.2018

1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)	СИВЕН БЪЛГАРИЯ ООД София 1407 бул. „Черни връх“ № 47 тел. +359 (2) 962 1732 факс: +359 (2) 868 9420
2. Наименование на продукта (вид, тип, марка и др.)	1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло) Образец за изпитване от артикул: ПЛАТ за зимно сако Приблизителен № 19-4013 TPX (каталог Pantone Textile) / За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси“ на Столичен Автотранспорт ЕАД/ (образецът е предоставен от клиента)
3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване	1.1.1 Количествен анализ: трикомпонентни смеси от влакна - БДС EN ISO 1833-2:2010 1.1.13 Маса на единица площ - БДС EN 12127:2000 1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз - БДС 12674:1975 1.1.31 Брой на нишките на единица дължина - основа - вътък - БДС EN 1049-2:2002, метод А 1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод - основа - вътък - БДС EN ISO 13934-1:2013 1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - вътък - БДС EN ISO 5077:2008; БДС EN ISO 3759:2011; БДС EN ISO 6330:2012 2.2 Устойчивост на обагрянията на пране: - промяна на цвета- инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.25 Устойчивост на обагрянията на триене: сухо - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-A04:2000 3.5.6 Стойности за ΔL^* , Δa^* , Δb^* , ΔC^*ab , ΔHab , ΔEab - БДС EN ISO 105 J03:2009
4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване	21.02.2018
5. Дата на извършване на изпитването	21.02.2018 до 28.02.2018

6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по вх.-изх. Дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизирани/валидирани лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ	Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2, 1,8 за TC	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	0579-18	1.1.1 Количествен анализ: трикомпонентни смеси от влакна	%	БДС EN ISO 1833-2:2010	36,72/51,46/ 1,82 вискоза/ полиестер/ еластан	±0,12	(34/64/2)±3% вискоза/ полиестер/ еластан	Технически средства: -Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series XT 320 Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София -Водна баня "Esoval" тип ВАЕ-2; -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 9782/ 19.03.2015 г., КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ - Пловдив. -Система за пречистване на вода: SELECT ANALYST	няма
2	0579-18	1.1.13 Маса на единица площ	g/m ²	БДС EN 12127:2000	227,28	±0,78	(235±5%)	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	няма
3	0579-18	1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлас		БДС 12674:1975	кепър 2/2	-	кепър 2/2	Лула; Идентификационен номер: усл.№ 03	няма
4	0579-18	1.1.31 Брой на нишките на единица дължина - основа - вътък	бр./1см	БДС EN 1049-2:2002, метод А	34,0 25,4	- -	32±2 27±2	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Ролетка джобна с дължина на лентата 3000 mm; Свидетелство за калибриране № 1141-Д-01/10.11.2017 г., Лаборатория за калибриране "Калабси" при "Калабси" ООД, гр. София Метод А	няма
5	0579-18	1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод - основа - вътък	N	БДС EN ISO 13934-1:2013	863,1 611,2	±5,9 ±9,2	650 550	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)%; Техническо средство: „Zweigle F 427“; Скорост: 100mm/min; Междучелюстно разстояние: 5 N; Широчина на лентата: (50±0.5) mm; Сертификат за калибриране № 1120-С-11/06.11.2017 г., Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Брой изпитани образци: 5 по основа и 5 по вътък	няма

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	0579-18	1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - ВЪТЪК	%	БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012	-1,5 -1,2	± 0,1 ± 0,1	max 2 max 2	Кондиционирание при: Температура: (20±2)°C Относителна влажност: (65±4)% Лабораторна камера BINDER KBF, Свидетелство за калибриране № 11016/25.02.2016 „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ“ гр. Пловдив Техническо средство: WASCATOR FOM 71 CLS LAB WASHER-EXTRACTOR, тип А; Пране: 4N (40°C) Сушене: С Сертификат за калибриране № 924754/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD	няма
7	0579-18	2.2 Устойчивост на обагренията на пране: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5 5/4	- -	при 40°C: 4 4/4	Техническо средство: "Linetest" Свидетелство за калибриране № 924751/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas Детергент: ECE; 10 броя стоманени топчета; Режим A2S (40°C) Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИП при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма
8	0579-18	2.25 Устойчивост на обагренията на триене: сухо - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5	-	4	Кондиционирание 4 ч при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крокметър: AATCC CROCKMETER/ RUBBING FASTNESS TESTER Сертификат за калибриране № 0271-С-03/16.03.2015, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Налягане: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИП при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма
9	0579-18	3.5.6 Стойности за ΔL*, Δa*, Δb*, ΔC*ab, ΔHab, ΔEab		БДС EN ISO 105 J03:2009	ΔEab = 7,6	-	приблизителен Пантонен номер № 19-4013 TPX	Кондиционирание при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Спектрофотометър DATACOLOR; Тип: SPECTRAFLASH SF 300 Геометрия d/8; Източник на светлина D65 Сертификат за вътрешно калибриране № 17/05.06.2017 г., Изпитвателна Лаборатория към „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Средна стойност от 3 измервания ΔEab = 7,6 съответства на степен 2 по сива скала спрямо пантонен No: 19-4013TPX	няма

- ЗАБЕЛЕЖКА I: Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности.
- ЗАБЕЛЕЖКА II: Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване.
- ЗАБЕЛЕЖКА III: В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране.
- ЗАБЕЛЕЖКА IV: За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА.
- ЗАБЕЛЕЖКА V: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.
- ЗАБЕЛЕЖКА VI: Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.
- ЗАБЕЛЕЖКА VII: За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИП при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО-д-р инж. Ганчева

Алексова

Станева

(фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

инж. Костуркова

(фамилия, подпис, печат)

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: **20.02.2018**
Изх. №: 8/2018

AMANN
G R O U P

Сертификат за качество и технически характеристики на Belfil-S 120

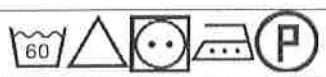
Артикул: **Belfil-S 120, цвят 827 (тъмно син)**

Belfil-S 120 е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Приблиз. Nm 74/2 (dtex 136*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 990 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 11%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

Belfil-S 120 се предлага в 320 стандартни цвята, според цветови картел.

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31029)

Конус 5000м (артикулен номер 51030)

Препоръчвани игли: Nm 70-90

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

AMANN Group предлага продукта в качеството си на производител.

Описаният артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

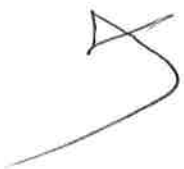
BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG NOLX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: **20.02.2018**
Изх. №: 8/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*

* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



AMANN BULGARIA - EOOD
AMANN BULGARIA - EOOD
AMANN BULGARIA - EOOD

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

1140

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: **20.02.2018**
Изх. №: 6/2018

AMANN
GROUP

Сертификат за качество
и технически характеристики на Belfil-S 80


Артикул: **Belfil-S 80, цвят 827 (тъмно син)**

Belfil-S 80 е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Nm 48/2 (dtex 207*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 1.600 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 12%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

Belfil-S 80 се предлага в 170 стандартни цвята, според цветови картел.

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31019)

Конус 5000м (артикулен номер 51020)

Препоръчвани игли: Nm 90-110

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

AMANN Group предлага продукта в качеството си на производител.

Описаниеят артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG NOLX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)



До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: **20.02.2018**
Изх. №: 6/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*

* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО

За артикул: Копчета за зимни и летни костюми
Състав: 100% Полистирол

“Никимекс” ЕООД декларира, че внасяните от дружеството копчета за зимни и летни костюми . Отговарят на показателите в приложения сертификат за качество, като същите отговарят на БДС EN 14184-1 и не съдържат вредни вещества.

Настоящото анализно свидетелство се издава на „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в открита процедура по възлагане на обществена поръчка с обект : „Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Н. Божков /



1202 София, ул. "Княз Борис I" №171
тел./факс: 02 833 41 21
тел./факс: 02 831 91 93
e-mail: nikimex@cablebg.net

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО На копчета за зимни и летни костюми

“Никимекс” ЕООД гр. София вносител на спомагателни материали за шевната промишленост. Издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяните: копчета, с описание спомагателен материал отговаря на физико – механичните и химични показатели съгласно БДС EN 14184-1 за изделието. Също така е напълно безвреден и може да бъде влаган в производството на облекла.

Качествения сертификат се издава на . „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в обществена поръчка с обект : „Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Н. Божков /



1202 София, ул. "Княз Борис I" №171
тел./факс: 02 833 41 21
тел./факс: 02 831 91 93
e-mail: nikimex@cablebg.net



СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО
На Подлепващ нетъкан текстилен материал-сив
меланж

“Никимекс” ЕООД гр. София - вносител на спомагателни материали за шевната промишленост. Издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внесеният:

Подлепващ нетъкан текстилен материал-сив меланж 35 гр с описание спомагателен материал отговаря на физико – механичните и химични показатели съгласно БДС EN 29073-1 за изделието. Също така е напълно безвреден и може да бъде влаган в производството на облекла.

Качествения сертификат се издава на „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в обществена поръчка с обект : Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Н. Божков /





1202 София, ул. "Княз Борис I" №171
тел./факс: 02 833 41 21
тел./факс: 02 831 91 93
e-mail: nikimex@cablebg.net

АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО

За артикул: Подлепващ нетъкан текстилен материал-сив меланж

Състав: 100% Полиестер

“Никимекс” ЕООД декларира, че внасяният от дружеството подлепващ нетъкан текстилен материал-сив меланж 35 гр. Отговарят на показателите в приложения сертификат за качество, като същите отговарят на БДС EN 29073-1 и не съдържат вредни вещества. Настоящото анализно свидетелство се издава на „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в открита процедура по възлагане на обществена поръчка с обект : Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
София

Управител :гр.
/ Н. Божков /

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Тип продукт: P2007 100% НАЙЛОН ТАФТА
Покритие: РА /ПОЛИАМИД/

ХАРРИ КАТИКАС АД-КЛОН, гр. София, вносител на МАТЕРИАЛ ЗА РЪСТОВИ ЕТИКЕТИ НАЙЛОН ТАФТА издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяният материал НАЙЛОН ТАФТА притежава следните качествени параметри :

№	Показатели	дименсия	Норма по БДС	Измерена стойност
1.	Структура	D/70 D		30
2.	Основни нишки	Yarn/cm		43
3.	Вътъчни нишки	picks/cm		21
4.	Покритие			РА/полиамид/
5.	Дебелина	µm		113 ± 5
6.	Материал	g/m ²		30 ± 2
7.	Покритие	g/m ²		25 ± 3
8.	Общо тегло	g/m ²		55 ± 5

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Харалампос Катикас /



Текстил-Трейд ООД

ДЕКЛАРАЦИЯ ОТ ВНОСИТЕЛ

„Текстил – Трейд „ ООД декларира ,че е вносител на тъканта - джоблък , изработена от 50% памук/ 50% полиестерни влакна със следните параметри:

- ширина – 150 см.
- маса – 110 гр./кв.см.(+/-3%)
- сплитка: лито

Дата: 20.02.2018 г.

Управител:.....

/подпис, печат/



Ул. "Рачо Петков Казанджията" 8 , София 1766
Тел.: (+3592) 971 8936, Факс: (+3592) 971 8937,
E-mail: textil-trade@tea.bg



Текстил-Трейд ООД

ДЕКЛАРАЦИЯ ОТ ВНОСИТЕЛ

„Текстил – Трейд „ ООД декларира ,че е вносител на тъканта , изработена от 100 % полиестерни влакна със следните параметри:

- ширина – 153 см.
- маса – 52 гр./кв.см.(+/-3%)
- сплитка: лито
- основа (конец/см): 43
- Вътък(конец/см): 31

Дата: 20.02.2018 г.

Управител:
/подпис, печат/



Ул. "Рачо Петков Казанджията" 8 , София 1766
Тел.: (+3592) 971 8936, Факс: (+3592) 971 8937,
E-mail: textil-trade@tea.bg

Изпитвателна лаборатория
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
България, Габрово, 5300
бул. „Трети март“ 9
тел./ Факс (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in
"TEX CONTROL" LTD
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,
Bulgaria
tel. /fax. (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com

Accredited by "BAS"
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;
BAS Reg Certificate
№ 160 LI/15.09.2017
valid until 30.01.2019

Сертификат за акредитация рег. № 160
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по многостранно
споразумение ЕА МЛА

ФК 510-1

Лист 1 от Протокол от изпитване № 0579-A-18/28.02.2018
Всичко листове 4


ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 0579-A-18/28.02.2018

<p>1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)</p>	<p>СИВЕН БЪЛГАРИЯ ООД София 1407 бул. „Черни връх“ № 47 тел. +359 (2) 962 1732 факс: +359 (2) 868 9420</p>
<p>2. Наименование на продукта (вид, тип, мярка и др.)</p>	<p>1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)</p> <p>Образец за изпитване от артикул: ПЛАТ за зимен панталон Приблизителен № 19-4013 TPX (каталог Pantone Textile)</p> <p>/ За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси“ на Столичен Автотранспорт ЕАД/</p> <p>(образецът е предоставен от клиента)</p>
<p>3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване</p>	<p>1.1.1 Количествен анализ: трикомпонентни смеси от влакна - БДС EN ISO 1833-2:2010 1.1.13 Маса на единица площ - БДС EN 12127:2000 1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз - БДС 12674:1975 1.1.31 Брой на нишките на единица дължина - основа - вътък - БДС EN 1049-2:2002, метод А 1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод - основа - вътък - БДС EN ISO 13934-1:2013 1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - вътък - БДС EN ISO 5077:2008; БДС EN ISO 3759:2011; БДС EN ISO 6330:2012 1.1.40 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса - БДС EN ISO 12947-3:2002 1.1.38 Завласяване и пилинг - БДС EN ISO 12945-2:2002 2.2 Устойчивост на обагранията на пране: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.25 Устойчивост на обагранията на триене: сухо - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-A04:2000 3.5.6 Стойности за ΔL^*, Δa^*, Δb^*, ΔC^*ab, ΔHab, ΔEab - БДС EN ISO 105 J03:2009</p>
<p>4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване</p>	<p>21.02.2018</p>
<p>5. Дата на извършване на изпитването</p>	<p>21.02.2018 до 28.02.2018</p>

6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по вх.-изх. Дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизирани/валидирани лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ	Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2.1.8 за TC	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	0579-A-18	1.1.1 Количествен анализ: трикомпонентни смеси от влакна	%	БДС EN ISO 1833-2:2010	36,72/61,46/ 1,82 вискоза/ полиестер/ еластан	±0,12	(34/64/2)±3% вискоза/ полиестер/ еластан	Технически средства: -Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Valances Series XT 320 Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс: "Интерлаб" София -Водна баня "Esovaht" тип ВАЕ-2: -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 9782/19.03.2015 г., „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ“- Пловдив; -Система за пречистване на вода: „SELECT ANALYST“	няма
2	0579-A-18	1.1.13 Маса на единица площ	g/m ²	БДС EN 12127:2000	227,28	±0,78	(235±5%)	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Valances Series 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	няма
3	0579-A-18	1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлас		БДС 12674:1975	кепър 2/2	-	кепър 2/2	Лупа; Идентификационен номер: усл.№ 03	няма
4	0579-A-18	1.1.31 Брой на нишките на единица дължина - основа - вътък	бр./1cm	БДС EN 1049-2:2002, метод А	34,0 25,4	- -	32±2 27±2	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Ролетка джобна с дължина на лентата 3000 mm; Свидетелство за калибриране № 1141-Д-01/10.11.2017 г., Лаборатория за калибриране "Калабси" при "Калабси" ООД, гр. София Метод А	няма
5	0579-A-18	1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод - основа - вътък	N	БДС EN ISO 13934-1:2013	863,1 611,2	±5,9 ±9,2	650 550	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: „Zweigle F 427“ Скорост: 100mm/min; Междучелно разстояние: 200mm; Предавателно натоварване: 5 N; Ширина на лента: (50±0,5) mm; Сертификат за калибриране № 1120-С-11/06.11.2017 г., Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Брой изпитани образци: 5 по основа и 5 по вътък	няма

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	0579-A-18	1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - вЪТЪК	%	БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012 	-1,5 -1,2	± 0,1 ± 0,1	max 2 max 2	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C Относителна влажност: (65±4)% Лабораторна камера BINDER KBF, Свидетелство за калибриране № 11016/25.02.2016, КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ, гр. Пловдив Техническо средство: WASCATOR FOM 71 CLS LAB WASHER-EXTRACTOR, тип А; Пране: 4N (40°C) Сушене: С Сертификат за калибриране № 924754/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD	няма
7	0579-A-18	2.2 Устойчивост на обгарянията на пране: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5 5/4	- -	при 40°C: 4 4/4	Техническо средство: "Linitest" Свидетелство за калибриране № 924751/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas Детергент: ECE; 10 броя стоманени топчета; Режим A2S (40°C) Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИП при "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Светлинен източник: D65	няма
8	0579-A-18	2.25 Устойчивост на обгарянията на триене: сухо	бал, сива скала					Кондициониране 4 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крокуетър: AATCC CROCKMETER/ RUBBING FASTNESS TESTER Сертификат за калибриране № 0271-С-03/16.03.2015, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Налигана: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИП при "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Светлинен източник: D65	няма
9	0579-A-18	- степен на зацапване-инструментална оценка 3.5.6 Стойности за ΔL*, Δa*, Δb*, ΔC*ab, ΔHab, ΔEab		БДС EN ISO 105-A04:2000 БДС EN ISO 105 J03:2009	4-5 ΔEab = 7,6	- -	4 приблизителен Панточен номер № 19-4013 TPX	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Спектрофотометър DATACOLOR; Тип : SPECTRAFLASH SF 300 Геометрия d/8; Източник на светлина D65 Сертификат за вътрешно калибриране № 17/05.06.2017 г., Изпитвателна Лаборатория към "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Средна стойност от 3 измервания ΔEab = 7,6 съответства на степен 2 по сива скала спрямо панточен No: 19-4013TPX	няма

ЗАБЕЛЕЖКА I : Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности .

ЗАБЕЛЕЖКА II : Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределена стойност на показателя по метода за изпитване .

ЗАБЕЛЕЖКА III : В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране .

ЗАБЕЛЕЖКА IV : За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА .

ЗАБЕЛЕЖКА V : Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци .

ЗАБЕЛЕЖКА VI : Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване .

ЗАБЕЛЕЖКА VII : За валиден се счита протокол с мъкър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити .

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО: д-р инж. Ганчева

Алексова

Станева

(фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

инж. Костуркова

(фамилия, подпис, печат)

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: **20.02.2018**
Изх. №: 8/2018

AMANN
GROUP

Сертификат за качество и технически характеристики на Belfil-S 120


Артикул: **Belfil-S 120, цвят 827 (тъмно син)**

Belfil-S 120 е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Приблиз. Nm 74/2 (dtex 136*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 990 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 11%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

Belfil-S 120 се предлага в 320 стандартни цвята, според цветови картел.

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31029)

Конус 5000м (артикулен номер 51030)

Препоръчвани игли: Nm 70-90

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

AMANN Group предлага продукта в качеството си на производител.

Описаният артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

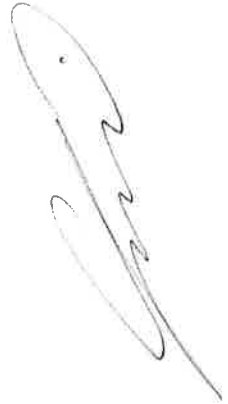
BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: **20.02.2018**
Изх. №: 8/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*

* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



AMANN БЪЛГАРИЯ
AMANN BULGARIA
AMANN BULGARIA

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: 20.02.2018
Изх. №: 6/2018

AMANN
GROUP

**Сертификат за качество
и технически характеристики на Belfil-S 80**


Артикул: **Belfil-S 80, цвят 827 (тъмно син)**

Belfil-S 80 е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Nm 48/2 (dtex 207*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 1.600 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 12%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

Belfil-S 80 се предлага в 170 стандартни цвята, според цветови картел.

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31019)

Конус 5000м (артикулен номер 51020)

Препоръчвани игли: Nm 90-110

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

AMANN Group предлага продукта в качеството си на производител.

Описаниеят артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG NOLX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: **20.02.2018**
Изх. №: 6/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*

* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).

АМАНН БЪЛГАРИЯ - ЕООД
AMANN BULGARIA - Ltd.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG NOLX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)



Текстил-Трейд ООД

ДЕКЛАРАЦИЯ ОТ ВНОСИТЕЛ

„Текстил – Трейд „ ООД декларира ,че е вносител на тъканта , изработена от 100 % полиестерни влакна със следните параметри:

- ширина – 153 см.
- маса – 52 гр./кв.см.(+/-3%)
- сплитка: лито
- основа (конец/см): 43
- Вътък(конец/см): 31

Дата: 20.02.2018 г.

Управител:.....
/подпис, печат/



Ул. "Рачо Петков Казанджията" 8 , София 1766
Тел.: (+3592) 971 8936, Факс: (+3592) 971 8937,
E-mail: textil-trade@tea.bg



СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Тип продукт: P2007 100% НАЙЛОН ТАФТА
Покритие: РА /ПОЛИАМИД/

ХАРРИ КАТИКАС АД-КЛОН, гр. София, вносител на МАТЕРИАЛ ЗА РЪСТОВИ ЕТИКЕТИ НАЙЛОН ТАФТА издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяният материал НАЙЛОН ТАФТА притежава следните качествени параметри :

№	Показатели	дименсия	Норма по БДС	Измерена стойност
1.	Структура	D/70 D		30
2.	Основни нишки	Yarn/cm		43
3.	Вътъчни нишки	picks/cm		21
4.	Покритие			РА/полиамид/
5.	Дебелина	µm		113 ± 5
6.	Материал	g/m ²		30 ± 2
7.	Покритие	g/m ²		25 ± 3
8.	Общо тегло	g/m ²		55 ± 5

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :

/ Харалампос Катикас /

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО
На Пластмасов спирален цип

Описание: **CIFC-56 DA8BLHD E P16 N-ANTI P-TOP P-BTM REVERSE**

Детайли: Пластмасов спирален цип, #5, неделим с автоматичен плъзгач

Състав: Плъзгач: сплав „замак“ и месинг, боядисан
Лента: Полиестер
Елементи: Полиестер

Технически параметри:

Тест	Единица	Стойност
Минимална здравина при напречно опъване	(N)	600
Минимална здравина на приплъзване на заключващите части	(N)	40
Минимална здравина на горните ограничители при опъване	(N)	100
Минимална здравина на долните ограничители при опъване	(N)	100
Минимална здравина на висулката на плъзгача	(N)	180

Специални характеристики:

1. Този продукт покрива изискванията на "European nickel restriction found" в съответствие 1907/2006(REACH) анекс XVII и Oeko-tex Std 100, class I.

Същите са произведени при спазване на изискванията и в условията на прилагане на ISO 9001 за управление на системата за качество.

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на всички изисквания и спецификации, посочени в техническите стандарти на производителя и в съответствие с международните стандарти.

Сертификата за качество се издава на „Сивен България“ ООД гр.София за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Дата: 23.02.2018 г.

“И.Н.А.-Трейдинг” ООД
Отдел спомагателни материали
инж. Цветина Велинова

160



АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО

За артикул: Копчета за зимни зимен панталон
Състав: 100% Полистирол

“Никимекс” ЕООД декларира, че внасяните от дружеството копчета за зимни и летни костюми . Отговарят на показателите в приложения сертификат за качество, като същите отговарят на БДС EN 14184-1 и не съдържат вредни вещества.

Настоящото анализно свидетелство се издава на „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в открита процедура по възлагане на обществена поръчка с обект : „Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Н. Божков /



1202 София, ул. "Княз Борис I" №171
тел./факс: 02 833 41 21
тел./факс: 02 831 91 93
e-mail: nikimex@cablebg.net

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО На копчета за зимен панталон

“Никимекс” ЕООД гр. София вносител на спомагателни материали за шевната промишленост. Издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяните: копчета, с описание спомагателен материал отговаря на физико – механичните и химични показатели съгласно БДС EN 14184-1 за изделието. Също така е напълно безвреден и може да бъде влаган в производството на облекла.

Качествения сертификат се издава на . „Сивен България” ООД, гр. София, ЕИК 121420987 за участие в обществена поръчка с обект : „Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Н. Божков /

Изпитвателна лаборатория
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
България, Габрово, 5300
бул. „Трети март“ 9
тел./ Факс (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com

Testing Laboratory in
"TEX CONTROL" LTD
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,
Bulgaria
tel. /fax. (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com



Сертификат за акредитация рег. № 160
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по многостранно
споразумение EA MLA

Accredited by "BAS"
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;
BAS Reg Certificate
№ 160 LI/15.09.2017
valid until 30.01.2019

ФК 510-1
Лист 1 от Протокол от изпитване № 0577-18/28.02.2018
Всичко листове 4

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 0577-18/28.02.2018

<p>1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)</p>	<p>СИВЕН БЪЛГАРИЯ ООД София 1407 бул. „Черни връх“ № 47 тел. +359 (2) 962 1732 факс: +359 (2) 868 9420</p>
<p>2. Наименование на продукта (вид, тип, мярка и др.)</p>	<p>1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)</p> <p>Образец за изпитване от артикул: ЛИЦЕВА ТЪКАН за шуба зимна цвет: тъмно син, приблизителен № 19-4013 TC (каталог Pantone Textile)</p> <p>/ За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси“ на Столичен Автотранспорт ЕАД/</p> <p>(образецът е предоставен от клиента)</p>
<p>3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване</p>	<p>1.1.1 Количествен анализ: целулозни /и полиестерни влакна - БДС EN ISO 1833-11:2017 (метод със сярна киселина) 1.1.13 Маса на единица площ - БДС EN 12127:2000 1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз - БДС 12674:1975 1.1.31 Брой на нишките на единица дължина - основа - вътък - БДС EN 1049-2:2002, метод А 1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод - основа - вътък - БДС EN ISO 13934-1:2013 1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - вътък - БДС EN ISO 5077:2008; БДС EN ISO 3759:2011; БДС EN ISO 6330:2012 2.2 Устойчивост на обагрянията на пране: - промяна на цвета- инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.25 Устойчивост на обагрянията на триене: сухо - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-A04:2000 2.25 Устойчивост на обагрянията на триене: мокро - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-A04:2000 1.1.37 Устойчивост на паропреминаване при постоянен режим, Ret - БДС EN ISO 11092:2014 1.1.34 Устойчивост на проникване на вода - БДС EN 20811:1996 3.5.6 Стойности за ΔL^*, Δa^*, Δb^*, ΔC^*ab, ΔH_{ab}, ΔE_{ab} - БДС EN ISO 105 J03:2009</p>
<p>4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване</p>	<p>21.02.2018</p>
<p>5. Дата на извършване на изпитването</p>	<p>21.02.2018 до 28.02.2018</p>

6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по вх.-изх. Дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизиран/валидирани лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ	Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2.1.8 за ТС	Отклонение от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	0577-18	1.1.1 Количествен анализ: целулозни /и полиестерни влакна	%	БДС EN ISO 1833-1:2017 (метод със сярна киселина)	100 полиестер	-	100 полиестер	Технически средства: -Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Valances Series XT 320 Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София -Водна баня "Eso bath" тип BAE-2; -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 9782/ 19.03.2015 г., КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ"; - Пловдив; -Система за пречистване на вода: SELECT ANALYST	НЯМА
2	0577-18	1.1.13 Маса на единица площ	g/m ²	БДС EN 12127:2000	141,13	±0,92	(140±3%)	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°С, Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Valances Series 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	НЯМА
3	0577-18	1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлас		БДС 12674:1975	кепър	-	-	Лула; Идентификационен номер: усл.№ 03	НЯМА
4	0577-18	1.1.31 Брой на нишките на единица дължина - основа - вътък	бр./1см	БДС EN 1049-2:2002, метод А	44 33	±1 ±1	43 32	Кондициониране 24 ч при: Температура: (20±2)°С; Относителна влажност: (65±4)% Ролетка джобна с дължина на лентата 3000 mm; Свидетелство за калибриране № 1141-Д-01/10.11.2017 г., Лаборатория за калибриране "Калабси" при "Калабси" ООД, гр. София Метод А	НЯМА
5	0577-18	1.1.25 Максимална сила докъсване чрез използване на STRIP метод - основа - вътък	N	БДС EN ISO 13934-1:2013	691,2 627,4	±4,2 ±4,0	650 540	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°С; Относителна влажност: (65±4)%; Техническо средство: „Zweigle F 427“ Скорост: 100mm/min; Междучелюстно разстояние: 200mm; Предварително натоварване: 2 N; Широчина на лента: (50±0,5) mm; Сертификат за калибриране № 1120-С-11/06.11.2017 г., Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Брой изпитани образци: 5 по основа и 5 по вътък	НЯМА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	0577-18	1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - вълък	%	БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012	-0,3 -0,1	± 0,10 ± 0,10	-3% -3%	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C Относителна влажност: (65±4)% Лабораторна камера BINDER KBF. Свидетелство за калибриране № 11016/25.02.2016. „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ“, гр. Пловдив Техническо средство: WASCATOR FOM 71 CLS LAB WASHER-EXTRACTOR, тип А; Пране: 4N (40°C) Сушене: С Сертификат за калибриране № 924754/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas	НЯМА
7	0577-18	2.2 Устойчивост на обгарянията на пране: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	4 4-5/4-5	- -	4	Техническо средство: "Limitest" Свидетелство за калибриране № 924751/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas Детергент: ECE; 10 броя стоманени топчета; Режим A2S (40°C) Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА
8	0577-18	2.25 Устойчивост на обгарянията на триене: сухо - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A04:2000	4	-	4	Кондициониране 4 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крометър ААТСС CROCKMETER/RUBBING FASTNESS TESTER Сертификат за калибриране № 0271-С-03/16.03.2015, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Налиягане: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА
9	0577-18	2.25 Устойчивост на обгарянията на триене: мокро - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A04:2000	4	-	3-4	Кондициониране 4 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крометър ААТСС CROCKMETER/RUBBING FASTNESS TESTER Сертификат за калибриране № 0271-С-03/16.03.2015, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Налиягане: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	0577-18	1.1.37 Устойчивост на паропреминаване при постоянен режим, Ret	m ² .Pa.W	БДС EN ISO 11092:2014	7,33	±0,15	10	Кондициониране 12 ч. при Температура: (35±2)°C Относителна влажност: (40±2)% Лабораторна камера BINDER KBF – свидетелство за калибриране № 11016/25.02.2016" КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ" Пловдив Техническо средство: Sweating Guarded Hotplate Свидетелство за калибриране № 12929/18.09.2017 "КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ" Пловдив Условия на изпитване: Температура = 35°C Относителна влажност = 40% Скорост на въздуха = (1±0,05) m/s Среден резултат от 3 броя изпитвания	няма
11	0577-18	1.1.34 Устойчивост на проникване на вода	mm воден стълб	БДС EN 20811:1996	10 650	± 350	10 000	Кондициониране 24 ч. при Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Вода дейонизирана с температура 20°C Система за пречистване на вода – тип SELECT ANALYST Техническо средство: Апарат за водоустойчивост FX 3000, Свидетелство за калибриране № 9783 / 19.03.2015." КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ" Нарастване на водното налягане: 600 mm/min, Страна на изпитване: лице	няма
12	0577-18	3.5.6 Стойности за ΔL^* , Δa^* , Δb^* , ΔC^*ab , ΔH ab, ΔE ab		БДС EN ISO 105 J03:2009	ΔE ab = 5,4	-	приблизителен Панточен № 19-4013 TC	Кондициониране при Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Спектрофотометър DATACOLOR; Тип : SPECTRAFLASH SF 300 Геометрия d/8; Източник на светлина D65 Сертификат за вършещо калибриране № 17/05.06.2017 г., Изпитвателна Лаборатория към "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Средна стойност от 3 измервания ΔE ab = 5,4 съответства на степен 2-3 по скала на панточен №. 19-4013TC	няма

ЗАБЕЛЕЖКА I : Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности .

ЗАБЕЛЕЖКА II : Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване .

ЗАБЕЛЕЖКА III : В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране.

ЗАБЕЛЕЖКА IV : За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА .

ЗАБЕЛЕЖКА V : Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.

ЗАБЕЛЕЖКА VI : Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА VII : За валиден се счита протоколът мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО: д-р инж. Ганчева

Алексова

Станева

(фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

инж. Костуркова

(фамилия, подпис, печат)

Изпитвателна лаборатория
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
България, Габрово, 5300
бул. "Трети март" 9
тел./ Факс (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in
"TEX CONTROL" LTD
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,
Bulgaria
tel. /fax. (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com

Accredited by "BAS"
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;
BAS Reg Certificate
№ 160 LI/15.09.2017
valid until 30.01.2019

Сертификат за акредитация рег.№ 160
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по многостранно
споразумение ЕА МЛА


ФК 510-1
Лист 1 от Протокол от изпитване № 0580-18/28.02.2018
Всичко листове 2

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 0580-18/28.02.2018

1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)	СИВЕН БЪЛГАРИЯ ООД София 1407 бул. „Черни връх“ № 47 тел. +359 (2) 962 1732 факс: +359 (2) 868 9420
2. Наименование на продукта (вид, тип, мярка и др.)	1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло) Образец за изпитване от артикул: ОСНОВЕН МАТЕРИАЛ за сваляема подплата - полар, Приблизителен № 19-3921 TC (каталог Pantone Textile) / За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси“ на Столичен Автотранспорт ЕАД/ (образецът е предоставен от клиента)
3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване	1.1.1 Количествен анализ: целулозни /и полиестерни влакна - БДС EN ISO 1833-11:2017 (метод със сярна киселина) 1.1.13 Маса на единица площ - БДС EN 12127:2000 3.5.6 Стойности за ΔL^* , Δa^* , Δb^* , ΔC^*ab , ΔH_{ab} , ΔE_{ab} - БДС EN ISO 105 J03:2009
4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване	21.02.2018
5. Дата на извършване на изпитването	21.02.2018 до 28.02.2018

6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по вх.-изх. дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизирани/валидирани лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ	Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2.1.8 за TC	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	0580-18	1.1.1 Количествен анализ: целулозни /и полиестерни влакна	%	БДС EN ISO 1833-11:2017 (метод със сярна киселина)	100 полиестер		100 % микробицидни полиестер	Технически средства: -Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series XT 320 Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София -Водна баня "Eso bath" тип BAE-2; -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 9782/19.03.2015 г., „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ“- Пловдив; -Система за пречистване на вода: „SELECT ANALYST“	няма
2	0580-18	1.1.13 Маса на единица площ	g/m ²	БДС EN 12127:2000	276,64	±1,79	(280±3%)	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C, Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	няма
3	0580-18	3.5.6 Стойности за ΔL^* , Δa^* , Δb^* , ΔC^*ab , ΔH_{ab} , ΔE_{ab}		БДС EN ISO 105 J03:2009	$\Delta E_{ab} = 7,7$		приблизителен Панточен № 19-3921 TC	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Спектрофотометър DATACOLOR; Тип : SPECTRAFLASH SF 300 Геометрия d/8; Източник на светлина D65 Сертификат за вътрешно калибриране № 15/03.06.2016 г., Изпитвателна Лаборатория към "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Средна стойност от 3 измервания $\Delta E_{ab} = 7,7$ съответства на степен 2 по скала спрямо панточен №: 19-3921TC	няма

ЗАБЕЛЕЖКА I : Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности .

ЗАБЕЛЕЖКА II : Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване .

ЗАБЕЛЕЖКА III : В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позволение на Сертификата за калибриране .

ЗАБЕЛЕЖКА IV : За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позволение на акредитацията от ИА БСА .

ЗАБЕЛЕЖКА V : Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци .

ЗАБЕЛЕЖКА VI : Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване .

ЗАБЕЛЕЖКА VII : За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити .

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО: д-р инж. Ганчева

инж. Рашкова

Алексова

(фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

инж. Костуркова

(фамилия, подпис, печат)

Изпитвателна лаборатория
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
България, Габрово, 5300
бул. "Трети март" 9
тел./ Факс (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in
"TEX CONTROL" LTD
Blvd. "Treti Mart" 9, 5300 Gabrovo,
Bulgaria
tel. /fax. (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e-mail: texcontrol@mail.com

Accredited by "BAS"
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;
BAS Reg Certificate
№ 160 LI/15.09.2017
valid until 30.01.2019

Сертификат за акредитация рег. № 160
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по многостранно
споразумение EA MLA

ФК 510-1
Лист 1 от Протокол от изпитване № 0583-18/28.02.2018
Всичко листове 3


ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 0583-18/28.02.2018

<p>1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)</p>	<p>СИВЕН БЪЛГАРИЯ ООД София 1407 бул. „Черни връх“ № 47 тел. +359 (2) 962 1732 факс: +359 (2) 868 9420</p>
<p>2. Наименование на продукта (вид, тип, мярка и др.)</p>	<p>1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)</p> <p>Образец за изпитване от артикул: ОСНОВЕН МАТЕРИАЛ за подсилващите платки на полара, Приблизителен № 19-4013 TC (каталог Pantone Textile) / За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси“ на Столичен Автотранспорт ЕАД/</p> <p>(образецът е предоставен от клиента)</p>
<p>3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване</p>	<p>1.1.1 Количествен анализ: целулозни /и полиестерни влакна - БДС EN ISO 1833-11:2017 (метод със сярна киселина) 1.1.13 Маса на единица площ - БДС EN 12127:2000 1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз - БДС 12674:1975 1.1.31 Брой на нишките на единица дължина - основа - вътък - БДС EN 1049-2:2002, метод А 1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод - основа - вътък - БДС EN ISO 13934-1:2013 2.25 Устойчивост на обагренията на триене: сухо - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-A04:2000 2.25 Устойчивост на обагренията на триене: мокро - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-A04:2000 3.5.6 Стойности за ΔL^*, Δa^*, Δb^*, ΔC^*ab, ΔH_{ab}, ΔE_{ab} - БДС EN ISO 105 J03:2009</p>
<p>4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване</p>	<p>21.02.2018</p>
<p>5. Дата на извършване на изпитването</p>	<p>21.02.2018 до 28.02.2018</p>

6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по ВХ-ИЗХ-Дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизиран/валидирани лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ	Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2.18 за TC	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	0583-18	1.1.1 Количествен анализ: целулозни /и полиестерни влакна	%	БДС EN ISO 1833-1:2017 (метод със сярна киселина)	84,57/15,43 памук/полиестер	±0,06	(85/15 памук/полиестер±3%)	Технически средства: -Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series XT 320 Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София -Водна баня "Eso bath" тип ВАЕ-2; -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 9782/ 19.03.2015 г., „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ“ - Пловдив; -Система за пречистване на вода: SELECT ANALYST	няма
2	0583-18	1.1.13 Маса на единица площ	g/m ²	БДС EN 12127:2000	220,36	±0,64	(220±3%)	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C, Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	няма
3	0583-18	1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлас		БДС 12674:1975	2/2 кепър, рипстоп:30 памук+2 полиестер 11П + 1ПЕ + 1П +1 ПЕ	-	2/2 кепър, рипстоп:30 памук+2 полиестер 11П + 1ПЕ + 1П +1 ПЕ	Лула; Идентификационен номер: усл.№ 03	няма
4	0583-18	1.1.31 Брой на нишките на единица дължина - основа - вътък	бр./1cm	БДС EN 1049-2:2002, метод А	62 34	±1 ±1	62 34	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C, Относителна влажност: (65±4)% Ролетка джобна с дължина на лентата 3000 mm; Свидетелство за калибриране № 1141-Д-01/10.11.2017 г., Лаборатория за калибриране "Калабси" при "Калабси" ООД, гр. София	няма
5	0583-18	1.1.25 Максимална сила докъсване чрез използване на STRIP метод - основа - вътък	N	БДС EN ISO 13934-1:2013	1394,0 743,7	±15,0 ±6,7	1300 730	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)%; Техническо средство: „Zweigle F 427“ Скорост: 100mm/min; Междучелюстно разстояние: 200mm; Предварително натоварване: 5 N; Широчина на лента: (50±0.5) mm; Сертификат за калибриране № 1120-С-11/06.11.2017 г., Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Брой изпитвани образци: 5 по основа и 5 по вътък	няма

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	0583-18	2.25 Устойчивост на обгарянията на триене: сухо	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5		4-5	Кондициониране 4 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крокметър: AATCC CROCKMETER/ RUBBING FASTNESS TESTER Сертификат за калибриране № 0271-C-03/16.03.2015, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Налигана: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма
7	0583-18	2.25 Устойчивост на сбагарянията на триене: мокро	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A04:2000	2-3	-	2-3	Кондициониране 4 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крокметър: AATCC CROCKMETER/ RUBBING FASTNESS TESTER Сертификат за калибриране № 0271-C-03/16.03.2015, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Налигана: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма
8	0583-18	3.5.6 Стойности за ΔL^* , Δa^* , Δb^* , ΔC^*ab , $\Delta H ab$, $\Delta E ab$		БДС EN ISO 105 J03:2009	$\Delta E ab = 5,5$	-	приблизителен Пантонен № 19-4013 TC	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Спектрофотометър DATACOLOR; Тип: SPECTRAFLASH SF 300 Геометрия d/8; Източник на светлина D65 Сертификат за вътрешно калибриране № 15/03.06.2016 г.; Изпитвателна Лаборатория към "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Средна стойност от 3 измервания $\Delta E ab = 5,5$ съответства на степен 2-3 по сива скала спрямо пантонен №: 19-4013 TC	няма

ЗАБЕЛЕЖКА I: Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности.

ЗАБЕЛЕЖКА II: Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА III: В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондициониране на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на акредитация от ИА БСА.

ЗАБЕЛЕЖКА IV: За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА.

ЗАБЕЛЕЖКА V: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.

ЗАБЕЛЕЖКА VI: Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се разминават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА VII: За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО: Станева

Алексова

(фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

инж. Костуркова

(фамилия, подпис, печат)

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: 20.02.2018
Изх. №: 6/2018

AMANN
GROUP

Сертификат за качество
и технически характеристики на Belfil-S 80

Артикул: **Belfil-S 80, цвят 827 (тъмно син)**

Belfil-S 80 е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Nm 48/2 (dtex 207*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 1.600 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 12%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

Belfil-S 80 се предлага в 170 стандартни цвята, според цветови картел.

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31019)

Конус 5000м (артикулен номер 51020)

Препоръчвани игли: Nm 90-110

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

AMANN Group предлага продукта в качеството си на производител.

Описаният артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)



172

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: **20.02.2018**
Изх. №: 6/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*

* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).

АМАНИ БЪЛГАРИЯ - ООД
AMANN BULGARIA

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: 20.02.2018
Изх. №: 9/2018

AMANN
GROUP

Сертификат за качество и технически характеристики на SabaC 80

Артикул: **Saba^C 80, цвят 5068 (тъмно син)**

Saba^C 80 е 100% сърцевинен полиестерен конец, произведен от високоструктурни влакна.

Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Сърцевинен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Nm 43/2 (dtex 231*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 2330 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 20%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥4
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

SabaC 80 се предлага в 511 стандартни цвята, според цветови картел

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 1159)

Конус 5000м (артикулен номер 1263)

Препоръчвани игли: Nm 90-100

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

AMANN Group предлага продукта в качеството си на производител.

Описаниеят артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

AMANN БЪЛГАРИЯ
AMANN BULGARIA

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: **20.02.2018**
Изх. №: 9/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*

* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).

5



ВР

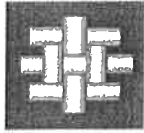


AMANN БЪЛГАРИЯ
AMANN BULGARIA

AMANN BULGARIA FOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG N0LX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)



Текстил-Трейд ООД

ДЕКЛАРАЦИЯ от ВНОСИТЕЛ

„Текстил – Трейд „ ООД декларира ,че е вносител на тъканта , изработена от 100 % полиестерни влакна със следните параметри:

- ширина – 153 см.
- маса – 52 гр./кв.см.(+/-3%)
- сплитка: лито
- основа (конец/см): 43
- Вътък(конец/см): 31

Дата: 20.02.2018 г.

Управител:.....
/подпис, печат/



Ул. "Рачо Петков Казанджията" 8 , София 1766
Тел.: (+3592) 971 8936, Факс: (+3592) 971 8937,
E-mail: textil-trade@tea.bg



ХАРРИ КАТИКАС АД

SINCE 1938
BUSINESSWARE PROVIDERS

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Тип продукт: P2007 100% НАЙЛОН ТАФТА
Покритие: РА /ПОЛИАМИД/

ХАРРИ КАТИКАС АД-КЛОН, гр. София, вносител на МАТЕРИАЛ ЗА РЪСТОВИ ЕТИКЕТИ НАЙЛОН ТАФТА издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяният материал НАЙЛОН ТАФТА притежава следните качествени параметри :

№	Показатели	дименсия	Норма по БДС	Измерена стойност
1.	Структура	D/70 D		30
2.	Основни нишки	Yarn/cm		43
3.	Вътъчни нишки	picks/cm		21
4.	Покритие			РА/полиамид/
5.	Дебелина	µm		113 ± 5
6.	Материал	g/m ²		30 ± 2
7.	Покритие	g/m ²		25 ± 3
8.	Общо тегло	g/m ²		55 ± 5

21.02.2018 г.
гр. София

Управител :
/ Харалампос Катикас /



1202 София, ул. "Княз Борис I" №171
тел./факс: 02 833 41 21
тел./факс: 02 831 91 93
e-mail: nikimex@cablebg.net

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО На Рипсена лента

Рипсената лента е изработена от 100% полиестерни влакна, като широчината ѝ е 10мм
Рипсена лента с описание спомагателен материал отговаря на физико – механичните и
химични показатели съгласно БДС за изделието. Също така е напълно безвреден и може
да бъде влаган в производството на облекла

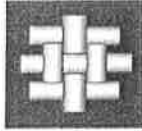
С настоящият сертификат за качество, аз, долуподписаният Николай Райчев Божков,
управител на фирма „Никимекс” ЕООД гарантирам за качеството на доставения материал,
който е в съответствие с изискванията на международните и български стандарти.

Качествения сертификат се издава за да послужи във връзка с участие в открита процедура
за възлагане на обществена поръчка.

Дата: 21.02.2018 г.

УПРАВИТЕЛ.....
/Н.Божков/





Текстил-Трейд ООД

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Тъканта е изработена от 100% полиестерни влакна със следните параметри:

- ширина – 153 см.
- маса – 52 гр./кв.см.(+/-3%)
- сплитка: лито
- основа (конец/см): 43
- Вътък(конец/см): 31

Сертификата за качество се издава на „Райна княгиня-П“ ЕООД, ЕИК 112667848, с адрес: гр.Панагюрище,ул. „Н.Ружеков” 1, за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка, като след спечелването ѝ „Райна княгиня- П“ ЕООД се задължава да го закупи от „Текстил-Трейд „ ООД

Дата: 20.02.2018 г.

Управител:.....
/подпис, печат/



Ул. “Рачо Петков Казанджията” 8 , София 1766
Тел.: (+3592) 971 8936,Факс: (+3592) 971 8937,
E-mail: textil-trade@tea.bg



СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО
На тик-так копчета от система DUS 4



Описание: **DUS 4**

Детайли: Пластмасово капаче; Метални закопчаващи части

Състав: Капаче – полиамид, боядисан;
Закопчаваща част – гнездо – месинг;
Закопчаваща част – пъпка – месинг;
Нит – месинг

Специални характеристики:

1. Тези продукти покриват изискванията на *“European nickel restriction found”* в съответствие 1907/2006(REACH) анекс XVII и Oeko-tex Std 100, class I.


2. Тези продукти покриват EN 71-1, който описва изискванията за отваряне/затваряне на функционалните части.

Същите са произведени при спазване на изискванията и в условията на прилагане на ISO 9001 за управление на системата за качество.

Сертификата за качество се издава на „Сивен България“ ООД гр.София за да послужи във връзка с участие в откритата процедура за възлагане на обществена поръчка.

Дата: 23.02.2018 г.

“И.Н.А.-Трейдинг” ООД
Спомагателни материали
Инж.Цветина Велинова



Декларация за съответствие
№030/26.02.2018г.

На Пластмасов спирален цип

Описание: **CFC-36 DA E P12 N-ANTI**

Детайли: Пластмасов спирален цип, с автоматичен плъзгач

Състав: Плъзгач: сплав „замак“ и месинг, боядисан
Лента: Полиестер
Елементи: Полиестер

Технически параметри:

Тест	Единица	Стойност
Минимална здравина при напречно опъване	(N)	350
Минимална здравина на приплъзване на заключващите части	(N)	15
Минимална здравина на горните ограничители при опъване	(N)	60
Минимална здравина на затварящата кутия при опъване	(N)	50

Специални характеристики:

Този продукт покрива изискванията на "European nickel restriction found" в съответствие 1907/2006(REACH) анекс XVII и Oeko-tex Std 100, class I.

Същите са произведени при спазване на изискванията и в условията на прилагане на ISO 9001 за управление на системата за качество.

Допълнителна информация:

Декларацията за съответствие се издава на "Сивен България" ООД, за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на посочените стандарти и изисквания в техническата спецификация от документацията за участие в процедурата. Продуктите са в съответствие с посочените в техническите стандарти на производителя и в съответствие с БДС 4518 и BS EN 16732.

Дата: 26.02.2018г.

"И.Н.А.-Трейдинг" ООД
отдел "Спом. м-ли":
Цветина Велинова

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

На Самозалепваща се лента тип кука-бримка "Cosmolon"

Описание: **УКК Hook & Loop tape Cosmolon**

Детайли: Самозалепваща се лента тип кука-бримка

Състав: 100% Полиамид
Покритие на гърба: Полиуретан

Ширини: 16/20/25/30/38/100/105мм

Технически параметри:

Тест	Единица	Стойност
Минимална здравина на отлепване	(N/cm)	1,30
Минимална здравина на отскубване	(N/cm ²)	8
Минимална здравина скъсване	(N/cm)	100

Специални характеристики:

Този продукт покрива изискванията на "European nickel restriction found" в съответствие 1907/2006(REACH) анекс XVII и Oeko-tex Std 100, class I.

Същите са произведени при спазване на изискванията и в условията на прилагане на ISO 9001 за управление на системата за качество.

Допълнителна информация:

Декларацията за съответствие се издава на "Сивен България" ООД, за да послужи във връзка с участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

Продуктите са преминали през контрол на качеството и отговарят на посочените стандарти и изисквания в техническата спецификация от документацията за участие в процедурата. Продуктите са в съответствие с посочените в техническите стандарти на производителя и в съответствие с международните стандарти.

Дата: 23.02.2018г.

"И.Н.А.-Трејдинг" ООД
Ръководител отдел "Спом. м-ли":
Александър Кенаров

ДЕКЛАРАЦИЯ

Долуподписаната, Валерия Стоянова Жекова, ЕГН 5801045332, в качеството си на управител в "И.Н.А.-Трейдинг" ООД със седалище и адрес на управление гр. София, Околовръстен път №253, ЕИК/БУЛСТАТ: BG831903852

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

"И.Н.А.-Трейдинг ООД: е вносител на на следните материали, произведени от УКК Stocko Fasteners, Германия:

1.Метални тик-так копчета
- арт. DUS4

Известна ми е наказателна отговорност по чл. 313 от Наказателния кодекс.

Дата: 23.02.2018 г.

"И.Н.А.-Трейдинг" ООД

Управител: Валерия Жекова

ВЖ

Изпитвателна лаборатория
при „ТЕКС КОНТРОЛ“ЕООД
България, Габрово, 5300
бул. "Трети март" 9
тел./ Факс (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e- mail: texcontrol@mail.com



Testing Laboratory in
"TEX CONTROL" LTD
Blvd. "Treti Mart"9, 5300 Gabrovo,
Bulgaria
tel. /fax. (+35966) 801 258
www.labtexcontrol.com
e- mail: texcontrol@mail.com

Accredited by "BAS"
BDS EN ISO / IEC 17025:2006;
BAS Reg Certificate
№ 160 LI/15.09.2017
valid until 30.01.2019

Сертификат за акредитация рег.№ 160
ЛИ/15.09.2017 г., валиден до 30.01.2019 г.,
издаден от ИА БСА, съгласно изискванията
на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006
ИА БСА е страна по многостранно
споразумение EA MLA

ФК 510-1
Лист 1 от Протокол от изпитване № 0578-Б-18/28.02.2018
Всичко листове 6

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 0578-Б-18/28.02.2018

1. Заявител на изпитването (име и адрес на клиента)	СИВЕН БЪЛГАРИЯ ООД София 1407 бул. „Черни връх“ № 47 тел. +359 (2) 962 1732 факс: +359 (2) 868 9420
2. Наименование на продукта (вид, тип, мярка и др.)	1. Текстил 1.1. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло) Образец за изпитване от артикул: ПЛАТ за вратовръзка Приблизителен № 19-4013 TPX (каталог Pantone Textile) / За участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси“ на Столичен Автотранспорт ЕАД/ (образецът е предоставен от клиента)
3. Показатели (характеристики) и идентификация на използваните методи за изпитване	1.1.1 Количествен анализ: трикомпонентни смеси от влакна - БДС EN ISO 1833-2:2010 1.1.13 Маса на единица площ - БДС EN 12127:2000 1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз - БДС 12674:1975 1.1.31 Брой на нишките на единица дължина - основа - вътък - БДС EN 1049-2:2002, метод А 1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод - основа - вътък - БДС EN ISO 13934-1:2013 1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - вътък - БДС EN ISO 5077:2008; БДС EN ISO 3759:2011; БДС EN ISO 6330:2012 1.1.40 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса - БДС EN ISO 12947-3:2002 1.1.38 Завласяване и пилинг - БДС EN ISO 12945-2:2002 2.2 Устойчивост на обагранията на пране: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105 C06:2010 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.24 Устойчивост на обагранията на горещо гладене: - промяна на цвета- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-X11:2002 БДС EN ISO 105-A05:2001 2.8 Устойчивост на обагранията на пот- кисела : - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000 2.8 Устойчивост на обагранията на пот- алкална: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000

	2.25 Устойчивост на обгарянията на триене: сухо - степен на зацапване- инструментална оценка - БДС EN ISO 105-A04:2000 3.5.6 Стойности за ΔL^* , Δa^* , Δb^* , ΔC^*ab , ΔHab , ΔEab - БДС EN ISO 105 J03:2009
4. Дата на получаване на обекта(ите) за изпитване	21.02.2018
5. Дата на извършване на изпитването	21.02.2018 до 28.02.2018




6. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	№ на образец по вх.-изх. дневник	Наименование на показателя	Измервателна единица на величината	Метод за изпитване на показателя (стандартизиран/валидирани лабораторни методи)	Резултати от изпитването (стойност)	Неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване	Стойност/допуск на показателя по нормативен документ ТИ на ЗАЯВИТЕЛЯ	Условия на изпитването актуализирано с BAS QR 2.1.8 за TC	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	0578-Б-18	1.1.1 Количествен анализ: трикомпонентни смеси от влакна	%	БДС EN ISO 1833-2:2010	35,79/62,40/ 1,81 вискоза/ полиестер/ еластан	±0,30	(34/64/2)±3% вискоза/ полиестер/ еластан	Технически средства: -Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series XT 320 Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София -Водна баня "Eso bath" тип ВАЕ-2; -Сушилнен шкаф тип ED 53; Свидетелство за калибриране № 9782/ 19.03.2015 г., „КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ” - Пловдив; -Система за пречистване на вода: SELECT ANALYST	няма
2	0578-Б-18	1.1.13 Маса на единица площ	g/m ²	БДС EN 12127:2000	223,39	±0,83	(220±5%)	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C, Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Balances Series 320 XT Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017/ Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	няма
3	0578-Б-18	1.1.27 Сплитка - лито, кепър, атлаз		БДС 12674:1975	кепър 2/1		кепър 2/1	Лула; Идентификационен номер: усл. № 03	няма
4	0578-Б-18	1.1.31 Брой на нишките на единица дължина - основа - вътък	бр./1см	БДС EN 1049-2:2002, метод А	29 26	±1 ± 1	30±2 26±2	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C, Относителна влажност: (65±4)% Ролетка джобна с дължина на лентата 3000 mm; Свидетелство за калибриране № 1141-Д-01/10.11.2017 г., Лаборатория за калибриране "Калабси" при "Калабси" ООД, гр. София Метод А	няма
5	0578-Б-18	1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използваване на STRIP метод - основа - вътък	N	БДС EN ISO 13934-1:2013	706,5 572,0	±5,9 ±2,9	650 550	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)%; Техническо средство: „Zweigle F 427” Скорост: 100mm/min; Междучелюстно разстояние: 200mm; Предварително натоварване: 5 N; Широчина на лента: (50±0,5) mm; Сертификат за калибриране № 1120-С-11/06.11.2017 г., Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ” при „КАЛАБСИ” ООД, гр. София Брой изпитвани образци: 5 по основа и 5 по вътък	няма

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
6	0578-Б-18	1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа - ВЪТЪК	%	БДС EN ISO 5077:2008 БДС EN ISO 3759:2011 БДС EN ISO 6330:2012		$\pm 0,1$ $\pm 0,1$	при 40°C: max 2 max 2	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C Относителна влажност: (65±4)% Лабораторна камера BINDER KBF, Свидетелство за калибриране № 11016/25.02.2016, КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ, гр. Пловдив Техническо средство: WASCATOR FOM 71 CLS LAB WASHER-EXTRACTOR, тип А, Пране: 4N (40°C) Сушене: С Сертификат за калибриране № 924754/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD	НЯМА
7	0578-Б-18	1.1.40 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса	%	БДС EN ISO 12947-3:2002	0,5	$\pm 0,1$	max 1,5	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: MARTINDALE ABRASION AND PILLING TESTERS Свидетелство за калибриране № 924729/24.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas Налягане: 9 kPa; Движение: Lissajous; Брой цикли: 2000 Везна аналитична електрическа Тип: Precisa Valances Series XT 320, 220A, Сертификат за калибриране № 12 F/02.06.2017, Лабораторен комплекс "Интерлаб" София	НЯМА
8	0578-Б-18	1.1.38 Завласяване и пилинг	степен	БДС EN ISO 12945-2:2002	3-4	-	3-4	Кондициониране 24 ч. при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Лабораторна камера BINDER KBF – свид. калибр. № 11016/25.02.2016 " КОМЕКО КОНТРОЛ И ИЗМЕРВАНЕ" Техническо средство: MARTINDALE ABRASION AND PILLING TESTERS Свидетелство за калибриране: № 924729/24.05.2017 Издаден от UKAS ACL 0688, SDL Atlas LTD Наговарване: 415g; Брой цикли: 2000	НЯМА
9	0578-Б-18	2.2 Устойчивост на обагрянията на пране: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105 C06:2010	4-5 5/4-5	- -	при 40°C: 4 4/4	Техническо средство: "Unifast" Свидетелство за калибриране № 924751/25.05.2017, издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD Детергент: ECE; 10 броя стоманени топчета; Режим A2S (40°C) Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИП при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
10	0578-Б-18	2.24 Устойчивост на обгарянията на горещо гладене: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-X11:2002 БДС EN ISO 105-A05:2001	Веднага: сухо-4-5 влажно-4-5 мокро-4-5 След 4 ч: сухо-5 влажно-5 мокро-5 Веднага: влажно-5 мокро-5 След 4 ч: влажно-5 мокро-5	-	веднага:4 след 4 часа: 5 	Кондициониране при: Температура: (20±2)°C Относителна влажност: (65±4)% Температура- 150°C± 2°C Време- 15 s Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА
11	0578-Б-18	2.8 Устойчивост на обгарянията на пот- кисела: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5 4-5/4-5	-	4 4/4	Техническо средство: „Perigrimeter kit“ –хоризонтален тип Сертификат за калибриране: №№ 924728,924730/24.05.2017 издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688,SDL Atlas Налияне-12,5 kPa Температура (37±2)°C; Време 4 часа Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	НЯМА
12	0578-Б-18	2.8 Устойчивост на обгарянията на пот- алкална: - промяна на цвета-инструментална оценка - степен на зацапване-инструментална оценка	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-E04:2013 БДС EN ISO 105-A05:2001 БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5 4-5/4-5	-	4 4/4	Техническо средство: „Perigrimeter kit“ –хоризонтален тип Сертификат за калибриране: №№ 924728,924730/24.05.2017 издаден от UKAS Accredited Calibration Laboratory 0688, SDL Atlas LTD Налияне-12,5 kPa Температура (37±2)°C; Време 4 часа Техническо средство: Spectraflash SF 300 UV Сертификат за калибриране: № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65 	НЯМА

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
13	0578-Б-18	2.25 Устойчивост на обгарянцията на триене: сухо	бал, сива скала	БДС EN ISO 105-A04:2000	4-5			Кондиционирани 4 ч. при Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Техническо средство: Крокметър: AATCC CROCKMETER/ RUBBING FASTNESS TESTER Сертификат за калибриране № 0271-С-03/16.03.2015, Лаборатория за калибриране „КАЛАБСИ“ при „КАЛАБСИ“ ООД, гр. София Налягане: 9 N Техническо средство: Spectra flash SF 300 UV Сертификат за калибриране № 17/05.06.2017 ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД Светлинен източник: D65	няма
14	0578-Б-18	- степен на зацапване-инструментална оценка 3.5.6 Стойности за ΔL^* , Δa^* , Δb^* , ΔC^*ab , ΔH_{ab} , ΔE_{ab}		БДС EN ISO 105 J03:2009	$\Delta E_{ab} = 7,8$	-	приблизителен Пантонен номер № 19-4013 TRX	Кондиционирани при: Температура: (20±2)°C; Относителна влажност: (65±4)% Спектрофотометър DATACOLOR; Тип: SPECTRAFLASH SF 300 Геометрия d/8; Източник на светлина D65 Сертификат за вътрешно калибриране № 17/05.06.2017 г., Изпитвателна Лаборатория към "ТЕКС КОНТРОЛ" ЕООД Средна стойност от 3 измервания $\Delta E_{ab} = 7,8$ съответствие на степен 2 по сива скала спрямо пантонен №: 19-4013TRX	няма

ЗАБЕЛЕЖКА I: Протоколът от изпитване съдържа резултати само от акредитирани дейности.

ЗАБЕЛЕЖКА II: Протоколът от изпитване съдържа резултати само с неопределеност на стойността на показателя по метода за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА III: В „Условия на изпитването“ задължително се включват: условията на околната среда (температура и относителна влажност); времето за кондиционирание на лабораторните образци определено от метода за изпитване (в брой часове); техническото средство с което е извършено измерването с позоваване на Сертификата за калибриране.

ЗАБЕЛЕЖКА IV: За официален документ (валиден) се счита протокол от изпитване с позоваване на акредитация от ИА БСА.

ЗАБЕЛЕЖКА V: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци.

ЗАБЕЛЕЖКА VI: Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

ЗАБЕЛЕЖКА VII: За валиден се счита протокол с мокър и сух печат, поставени едновременно. ИЛ при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД не носи отговорност за протоколи без тези реквизити.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО: д-р инж. Ганчева

инж. Рашкова

Алексова

(фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯ:

инж. Костуркова

(фамилия, подпис, печат)

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: 20.02.2018
Изх. №: 8/2018

AMANN
GROUP

**Сертификат за качество
и технически характеристики на Belfil-S 120**


Артикул: **Belfil-S 120, цвят 827 (тъмно син)**

Belfil-S 120 е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Приблиз. Nm 74/2 (dtex 136*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 990 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 11%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

Belfil-S 120 се предлага в 320 стандартни цвята, според цветови картел.

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31029)

Конус 5000м (артикулен номер 51030)

Препоръчвани игли: Nm 70-90

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

AMANN Group предлага продукта в качеството си на производител.

Описаниеят артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG NOLX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: **20.02.2018**
Изх. №: 8/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*

* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



AMANN B
AMANN



AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG NOLX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: 20.02.2018
Изх. №: 6/2018

AMANN
GROUP

Сертификат за качество и технически характеристики на Belfil-S 80

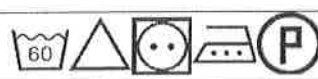
Артикул: **Belfil-S 80, цвят 827 (тъмно син)**

Belfil-S 80 е 100% щапелен полиестерен конец, произведен от високо-якостни влакна.

Физициомеханични показатели:

Материал	Полиестер
Конструкция	Щапелен полиестер
Линейна плътност (EN ISO 2060)	Nm 48/2 (dtex 207*2)
Здравина (EN ISO 2062)	Приблизително 1.600 cN
Еластичност до скъсване (EN ISO 2062)	Приблизително 12%
Сук (посока)	Z

Устойчивост на цвета:

Устойчивост на цвета на изкуствена дневна светлина (EN ISO 105 B02)	≥5-6
Устойчивост на цвета на потене (EN ISO 105 E04)	≥4
Устойчивост на цвета на пране при 60°C (EN ISO 105 C06-E2)	≥3
Устойчивост на цвета на протриване (сухо) (EN ISO 105 X12)	≥3-4
Инструкции за третиране	

Цветова гама

Belfil-S 80 се предлага в 170 стандартни цвята, според цветови картел.

Разфасовки:

Макара 1000м, 10 бр. в кутия (артикулен номер 31019)

Конус 5000м (артикулен номер 51020)

Препоръчвани игли: Nm 90-110

БДС: Конецът отговаря на БДС EN 12590.

AMANN Group предлага продукта в качеството си на производител.

Описаниеят артикул се предоставя за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка.

AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG NOLX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)

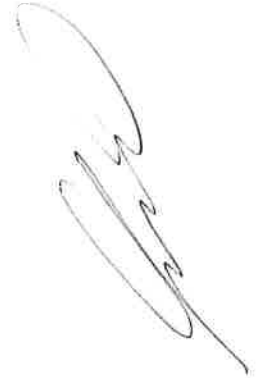


До: Сивен България ООД
ЕИК: 121420987
No по ЗДДС: BG121420987
Гр. София
Бул. Черни връх №47
Дата: **20.02.2018**
Изх. №: 6/2018

AMANN
GROUP

Гаранционен срок: Не по-малко от 24 месеца след влагане в готово изделие.*

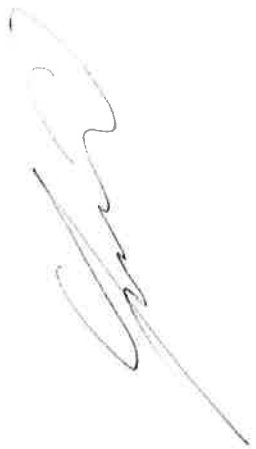
* Гаранционният срок е базиран на нормална употреба, изключваща екстремални условия (като висока температура, реактивни химикали и употреба не по предназначение).



AMANN BULGARIA EOOD
7, Iskarsko shose Blvd.
SOFIA 1528, BULGARIA
E-mail: office@amann.bg

Phones: + 359 2 962 86 02
+ 359 2 962 87 88
+ 359 2 962 40 83
Fax: + 359 2 962 42 48

BANK: First Investment Bank, Central Branch
IBAN: BG91 FINV 9150 10BG NOLX 7Q
BIC: FINVBGSF VAT No: BG130833579
[Http://www.amann.bg](http://www.amann.bg)



СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

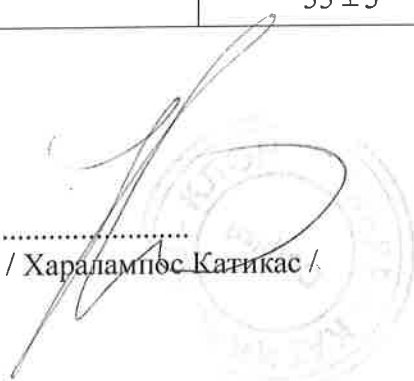
Тип продукт: P2007 100% НАЙЛОН ТАФТА
Покритие: РА /ПОЛИАМИД/

ХАРРИ КАТИКАС АД-КЛОН, гр. София, вносител на МАТЕРИАЛ ЗА РЪСТОВИ ЕТИКЕТИ НАЙЛОН ТАФТА издава настоящия качествен сертификат в доказателство на това, че внасяният материал НАЙЛОН ТАФТА притежава следните качествени параметри :

№	Показатели	дименсия	Норма по БДС	Измерена стойност
1.	Структура	D/70 D		30
2.	Основни нишки	Yarn/cm		43
3.	Вътъчни нишки	picks/cm		21
4.	Покритие			РА/полиамид/
5.	Дебелина	µm		113 ± 5
6.	Материал	g/m ²		30 ± 2
7.	Покритие	g/m ²		25 ± 3
8.	Общо тегло	g/m ²		55 ± 5

21.02.2018 г.
 гр. София

Управител :
 / Харалампос Катикас /







ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ
БЪЛГАРСКА СЛУЖБА ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

Замоводилена на Ил.
М. Кошбуркова
28.01.2018

БСА рег. № 160 ЛИ

От: 15.09.2017г.

Валиден до: 30.01.2019г.

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

„ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД
Изпитвателна лаборатория

Адрес на управление: 5300 Габрово, бул. „Трети март“ № 9
Адрес на лаборатория: 5300 Габрово, бул. „Трети март“ № 9

ЕИК: 107 595 975

Обхват на акредитация:

Да извършва изпитване на: ТЕКСТИЛ И ОБЛЕКЛО – ФИЗИКОМЕХАНИЧНИ И ФИЗИКОХИМИЧНИ ИЗПИТВАНИЯ – Текстил. Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). Платове плетени (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). Нетъкани текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). Нишкове текстилни материали (прежди, коприни, конци, въжета от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). Текстилни изделия пасмантерийни и галантерийни (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси). Геотекстил (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси). УСТОЙЧВОСТ НА ОБАГРЯНИЯТА, ПРОМЯНА НА ЦВЕТА НА ИЗПИТВАНИЯ ОБРАЗЕЦ И НА ПРИДРУЖАВАЩИТЕ ТЪКАНИ – Текстил. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло). ХАРАКТЕРИСТИКА НА ОБАГРЯНИЯТА – Текстил. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло).

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025:2006

Заповед № А354/15.09.2017г. е неделима част от сертификата за акредитация, общо 23 страници
Дата на първоначална акредитация: 19.01.2011г.
Дата на преакредитация: 30.01.2015г.

Изпълнителен директор:

Инж. Ирена Бориславова

EABAS

BG 2 0 1 7 0 2 3 7

1797 София, бул. „Д-р Г.М. Димитров“ № 52 А, ет. 7
тел.: 02 976 6401, факс: 02 976 6415
e-mail: office@nab-bas.bg
http://www.nab-bas.bg



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Изпълнителна агенция
Българска служба за акредитация



Страна по Многостранното споразумение
за взаимно признаване на ЕА в тази област

ЗАПОВЕД

№ А 354

София, 15.09.2017г.

На основание чл. 10, ал. 1, т. 3 чл. 30, ал. 1 от Закона за националната акредитацията на органи за оценяване на съответствието и т. 7 от Процедура за акредитация BAS QR 2 във връзка с открита процедура рег. 252/160 ЛИ/РО /09.03.2017г., Доклад от оценка на място доклад вх. 252/160 ЛИ/РО/6/В/ 23.06.2017г. и становище на Комисията по акредитация рег. 252/160 ЛИ/РО/8/В/ 08.09.2017г.

РАЗШИРЯВАМ ОБХВАТА НА АКРЕДИТАЦИЯ На Изпитвателна лаборатория при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД

Адрес на управление: 5300 Габрово, бул. „Трети март“ № 9
Адрес на лаборатория: 5300 Габрово, бул. „Трети март“ № 9

Да извършва изпитване на:

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
I. ТЕКСТИЛ И ОБЛЕКЛО – ФИЗИКОМЕХАНИЧНИ И ФИЗИКОХИМИЧНИ ИЗПИТВАНИЯ			
	ТЕКСТИЛ. 1.1.Платове тъкани (от естествени, изкуствени, синтетични vlakна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	1.1.1 Количествен анализ: -ацетат/ някои други vlakна -някои протеинови/някои други vlakна -вискоза,купро, някои видове модал/някои други vlakна -полиамид,найлон/някои други vlakна -ацетат/ някои други vlakна -триацетат или полилактид /някои други vlakна -някои vlakна от целулоза/някои други vlakна -акрили,някои модакрили,някои хлоровлакна /някои други vlakна -ацетат/ някои други vlakна -коприна/ някои други vlakна -хлоровлакна/ някои други vlakна	НЕНТП* , Приложение №5, раздел II: Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина) Метод 8 (с диметилформаид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина)



№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
			НЕНТП*Приложение №6:Методи базирани на Приложение 5, раздел II
		- ацетатни /и други влакна	БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон)
		- протеинови /непротеинови влакна	БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид)
		- вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна	БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид)
		-полиамидни влакна/с други влакна	БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина)
		-ацетатни/с триацетатни влакна)	БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон)
		-триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна	БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан)
		-целулозни /и полиестерни влакна	БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина)
		-акрили, модакрилни, хлоровлакна, еластан / и други влакна	БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформамид)
		-ацетатни влакна/с някои хлоровлакна	БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина)
		-коприна/вълна или животински косми	БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина)
		-хлоровлакна/ с други влакна	БДС EN ISO 1833-17(метод със сярна киселина)
		-трикомпонентни смеси от влакна	БДС EN ISO 1833-2
		1.1.2 Хигроскопичност (влагообмен):	БДС 12006
		1.1.2.1 Влагопоглъщане	
		1.1.2.2 Влагоотдаване	
		1.1.3 рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.1.4 Изменение на размерите след омокряне в студена вода - дължина/ широчина	БДС ISO 7771; БДС EN ISO 3759
		1.1.5.1 Изменение на размерите след мокра обработка с автоматична перална машина - основа/ вътък	БДС 9425, Изменения 1, 2 и 3
		1.1.5.2 Изменение на размерите след мокра обработка при ръчно пране -основа/вътък	БДС 9425-Таблица 2, режими за мокра обработка P2 и P3
		1.1.6 Изменение на размерите след омокряне (подови покрития) - дължина/ширина	БДС 12823
		1.1.7 Изменение на размерите при пране и сушене - основа/ вътък	БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
		1.1.8 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.1.9 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.1.10 Максимална сила на	БДС EN ISO 13935-1

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		скъсване на шева чрез използване на STRIP метод-основа/ вътък	
		1.1.11 Дължина	БДС EN 1773
		1.1.12 Широчина	
		1.1.13 Маса на единица площ	БДС EN 12127
		1.1.14 Обща маса на единица площ (текстил с покритие)	БДС EN ISO 2286-2, метод А
		1.1.15 Време на възпламеняване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1101/A1
		1.1.16 Поведение при горене 1.1.16.1 Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина(първи и трети маркерен конец) 1.1.16.2 Наличие на пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1102
		1.1.17 Скорост на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1102
		1.1.18.1 Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи и трети маркерен конец) 1.1.18.2 Наличие на пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1103
		1.1.19 Време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1625
		1.1.20 Средно време на	БДС EN ISO 6940

[Handwritten signature]

[Handwritten mark]

[Handwritten mark]

[Handwritten signature]

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.1.21 Време на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи, втори и трети маркерен конец)	БДС EN ISO 6941
		1.1.22.1 Време на устойчивост на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN ISO 15025
		1.1.22.2 Време на остатъчно нажежаване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.1.22.3 Най-голяма овъглена (повредена) част на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.1.22.4 Наличие на дупки и пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.1.23 Степен на отблъскване на масло	БДС EN ISO 14419
		1.1.24 Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585
		1.1.25 Максимална сила до скъсване чрез използване на STRIP метод- основа/ вътък	БДС EN ISO 13934-1
		1.1.26 Разтегливост до скъсване чрез използване на STRIP метод- основа/ вътък	
		1.1.27 Сплитка – лито, келър, атлаз	БДС 12674
		1.1.28 Сила на раздиране (образец с форма на панталон) - основа/ вътък	БДС EN ISO 13937-2
		1.1.29 Сила на раздиране (образец с форма на крило) - основа/ вътък	БДС EN ISO 13937-3
		1.1.30 Сила на раздиране (образец с форма на език) - основа/ вътък	БДС EN ISO 13937-4
		1.1.31 Брой на нишките на единица дължина	БДС EN 1049-2, метод А и метод В

3

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА


№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		- основа/ вътък	
		1.1.32 Ъгъл на възстановяване след смачкване - основа: лице/лице, опако/опако. - вътък: лице / лице, опако/опако.	БДС EN 22313
		1.1.33 Капилярност- основа/ вътък	БДС 10298
		1.1.34 Устойчивост на проникване на вода	БДС EN 20811
		1.1.35 Въздухопропускливост	БДС EN ISO 9237
		1.1.36 Устойчивост на топлопреминаване при постоянен режим, Rct	БДС EN ISO 11092
		1.1.37 Устойчивост на паропреминаване при постоянен режим, Ret	
		1.1.38 Завласяване и пилинг	БДС EN ISO 12945-2 БДС EN ISO 12945-1
		1.1.39 Претриване по метода на Martindale. Разрушаване на образеца	БДС EN ISO 12947-2
		1.1.40 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса	БДС EN ISO 12947-3
		1.1.41 Претриване по метода на Martindale. Оценка на промяна във външния вид	БДС EN ISO 12947-4
		1.1.42 Водоотблъскване при дъждуване по Bundesmann	БДС EN 29865
		1.1.43 Абсорбция на вода при дъждуване по Bundesmann	
		1.1.44 Количество вода, преминала през образеца при дъждуване по Bundesmann	
		1.1.45 Устойчивост на повърхностно омокряне	БДС EN ISO 4920
		1.1.46 Сила на разлепване	БДС 12469
		1.1.47.1 Киселинна пропускливост преди и след 3-кратно пране	БДС 11665, т. 4.2; т.5.2
		1.1.47.2 Алкална пропускливост преди и след 3-кратно пране	БДС 11665, т. 4.2; т.5.2
		1.1.47.3 Киселинна устойчивост преди и след 3-кратно пране - % намаление на здравината до скъсване	БДС 11665, т. 4.2; т.5.1
		1.1.47.4 Алкална устойчивост преди и след 3-кратно пране-% намаление на здравината до скъсване	БДС 11665, т. 4.2; т.5.1
		1.1.47.5 Процентно намаление на пропускливостта след 3-кратно пране	БДС 11665, т. 5.2
		1.1.48 Разтворими в органични	DIN 54278-1

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	
		1.1.49. Специфично повърхностно съпротивление	БДС EN 1149-1
		1.1.50 Електрическо съпротивление на материала (обемно съпротивление), Rv	БДС EN 1149-2
		1.1.51 Възстановяване на тъканите след изкуствено предизвикано смачкване-визуална оценка	ISO 9867
		1.1.52 Гладкост (немачкаемост) на тъканите след пране и сушене- визуална оценка	ISO 7768; БДС EN ISO 6330
		1.1.53 Гладкост (немачкаемост) на шева след пране и сушене-визуална оценка	ISO 7770; БДС EN ISO 6330
		1.1.54 Размерни характеристики на облекла	БДС EN 13402-1 БДС EN 13402-2 БДС EN 13402-3
	1.2. Платове плетени (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	1.2.1 Количествен анализ: -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза, купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид, найлон /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат или полилактид /някои други влакна -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлоровлакна/ някои други влакна	НЕНТП* , Приложение №5, раздел II: Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина) Метод 8 (с диметилформаид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина) НЕНТП* Приложение №6: Методи базирани на Приложение 5, раздел II БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид)
		- ацетатни /и други влакна	БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон)
		- протеинови /непротеинови влакна	БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид)

ИА БСА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		- вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна -полиамидни влакна/с други влакна -ацетатни/с триацетатни влакна) -триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна -целулозни /и полиестерни влакна -акрили,модакрилни, хлоровлакна,еластан / и други влакна -ацетатни влакна/с някои хлоровлакна -коприна/вълна или животински косми -хлоровлакна/ с други влакна -трикомпонентни смеси от влакна	БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид) БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина) БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан) БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформамид) БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина) БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-17(метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-2
		1.2.2 Хигроскопичност (влагообмен)- 1.2.2.1 Влагопоглъщане 1.2.2.2 Влагоотдаване	БДС 12006
		1.2.3 рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.2.4 Изменение на размерите след омокряне в студена вода- дължина/ширина	БДС ISO 7771 БДС EN ISO 3759
		1.2.5.1 Изменение на размерите след мокра обработка с автоматична перална машина – дължина/ширина 1.2.5.2 Именение на размерите след мокра обработка при ръчно пране –дължина/ширина	БДС 9425, изменения 1, 2 и 3 БДС 9425-Таблица 2, режими за мокра обработка P2, P3
		1.2.6 Изменение на размерите при пране и сушене - дължина/ширина	БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 6330
		1.2.7 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.2.8 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.2.9 Максималната сила на скъсване на шева чрез използване на STRIP метод	БДС EN ISO 13935-1
		1.2.10 Дължина 1.2.11 Широчина	БДС EN 1773
		1.2.12 Маса на единица площ	БДС EN 12127
		1.2.13 Време на възпламеняване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1101/A1

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		нажежаване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.2.19.3 Най-голяма овъглена (повредена) част на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.2.19.4 Наличие на дупки и пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.2.20.1 Маса на двойка чорапни изделия	БДС 5512, т.2.1
		1.2.20.2 Линейни размери	БДС 5512, т.2.2
		1.2.20.3 Изменение на размерите след пране	БДС 5512, т.2.8
		1.2.21.1 Здравина на скъсване на шева в направление: перпендикулярно на шева /в направление на шева	БДС 13307, т .3.2
		1.2.21.2 Разтегливост до скъсване в направление на шева	БДС 13307, т .3.2
		1.2.21.3 Гъстина на шева	БДС 13307, т .3.1
		1.2.21.4 Широчина на шева	БДС 13307, т .3.1
		1.2.21.5 Скрито насичане	БДС 13307, т .3.3
		1.2.22 Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585
		1.2.23 Бримки на единица дължина и единица площ	БДС EN 14971
		1.2.24 Мачкаемост	БДС 13921
		1.2.25 Завласяване и пилинг	БДС EN ISO 12945-2 БДС EN ISO 12945-1
		1.2.26 Претриване по метода на Martindale. Разрушаване на образеца	БДС EN ISO 12947-2
		1.2.27 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса	БДС EN ISO 12947-3
		1.2.28 Претриване по метода на Martindale. Оценка на промяна във външния вид	БДС EN ISO 12947-4
		1.2.29 Въздухопропускливост	БДС EN ISO 9237
		1.2.30 Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1
		1.2.31 Размерни характеристики на облекла	БДС EN 13402-1 БДС EN 13402-2 БДС EN 13402-3







№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
	1.3 Нетъкани текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	<p>1.3.1 Количествен анализ:</p> <ul style="list-style-type: none"> -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза, купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид, найлон /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат или полилактид /някои други влакна -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлоровлакна/ някои други влакна <p>- ацетатни /и други влакна</p> <p>- протеинови /непротеинови влакна</p> <p>- вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна</p> <p>-полиамидни влакна/с други влакна</p> <p>-ацетатни/с триацетатни влакна)</p> <p>-триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна</p> <p>-целулозни /и полиестерни влакна</p> <p>-акрили, модакрилни, хлоровлакна, еластан / и други влакна</p> <p>-ацетатни влакна/с някои хлоровлакна</p> <p>-коприна/вълна или животински косми</p> <p>-хлоровлакна/ с други влакна</p> <p>-трикомпонентни смеси от влакна</p> <p>1.3.2 Хигроскопичност (влагообмен)</p> <p>1.3.2.1 Влагопоглъщане</p> <p>1.3.2.2 Влагоотдаване</p>	<p>НЕНТП*, Приложение №5, раздел II:</p> <p>Метод 1 (с ацетон)</p> <p>Метод 2 (с хипохлорит)</p> <p>Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид)</p> <p>Метод 4 (с мравчена киселина)</p> <p>Метод 5 (с бензилов алкохол)</p> <p>Метод 6 (с дихлорметан)</p> <p>Метод 7 (със сярна киселина)</p> <p>Метод 8 (с диметилформамид)</p> <p>Метод 10 (с оцетна киселина)</p> <p>Метод 11 (със сярна киселина)</p> <p>Метод 14 (с концентрирана сярна киселина)</p> <p>НЕНТП*Приложение №6:Методи базирани на Приложение 5, раздел II</p> <p>БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон)</p> <p>БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид)</p> <p>БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид)</p> <p>БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон)</p> <p>БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан)</p> <p>БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформамид)</p> <p>БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-17(метод със сярна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-2</p> <p>БДС 12006</p>

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		1.3.3 рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.3.4 Изменение на размерите след омокряне (подови покрития) – дължина/ширина	БДС 12823
		1.3.5 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.3.6 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.3.7 Максималната сила на скъсване на шева чрез използване на STRIP метод	БДС EN ISO 13935-1
		1.3.8 Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585
		1.3.9 Дължина	БДС EN 1773
		1.3.10 Широчина	
		1.3.11 Маса на единица площ	БДС EN 12127
		1.3.12 Обща маса на единица площ (текстил с покритие)	БДС EN ISO 2286-2; метод А
		1.3.13 Маса на единица площ	БДС EN 29073-1
		1.3.14 Време на възпламеняване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1101/A1
		1.3.15 Поведение при горене. Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи и трети маркерен конец)	БДС EN 1102
		1.3.16 Поведение при горене. Наличие на пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.3.17 Поведение при горене. Скорост на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN 1102
		1.3.18.1 Време за разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи и трети маркерен конец)	БДС EN 1103
		1.3.18.2 Наличие на пламтящи частици на вертикално	

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.3.19 Време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1625
		1.3.20 Средно време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN ISO 6940
		1.3.21 Време на разпространение на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина (първи, втори и трети маркерен конец)	БДС EN ISO 6941
		1.3.22 Сила на раздиране (образец с форма на панталон) – дължина/ ширина	БДС EN ISO 13937-2
		1.3.23 Сила на раздиране (образец с форма на език) – дължина/ ширина	БДС EN ISO 13937-4
		1.3.24 Въздухопропускливост	БДС EN ISO 9237
		1.3.25 Водоотблъскване на тъкани при дъждуване по Bundesmann	БДС EN 29865
		1.3.26 Абсорбция на вода при дъждуване по Bundesmann	
		1.3.27 Количество вода, преминала през образца при дъждуване по Bundesmann	
		1.3.28 Устойчивост на повърхностно омокряне	БДС EN ISO 4920
		1.3.29 Завласяване и пилинг	БДС EN ISO 12945-2 БДС EN ISO 12945-1
		1.3.30 Претриване по метода на Martindale. Разрушаване на образца	БДС EN ISO 12947-2
		1.3.31 Претриване по метода на Martindale. Загуба на маса	БДС EN ISO 12947-3
		1.3.32 Претриване по метода на Martindale. Оценка на промяна във външния вид	БДС EN ISO 12947-4
		1.3.33 Устойчивост на топлопреминаване при постоянен режим, Rct	БДС EN ISO 11092
		1.3.34 Устойчивост на паропреминаване при постоянен	

17032/15/11-30782/17

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		режим, Ret	
		1.3.35.1 Време на устойчивост на пламъка на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	БДС EN ISO 15025
		1.3.35.2 Време на остатъчно нажежаване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.3.35.3 Най-голяма овъглена (повредена) част на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.3.35.4 Наличие на дупки и пламтящи частици на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина	
		1.3.36.1 Изменение на размерите след мокра обработка с автоматична перална машина – дължина/ширина	БДС 9425, Изменения 1, 2 и 3
		1.3.36.2 Изменение на размерите след мокра обработка при ръчно пране - дължина/ширина	БДС 9425-Таблица 2, режими за мокра обработка P2,P3
		1.3.37 Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1
		1.3.38 Размерни характеристики на облекла	БДС EN 13402-1 БДС EN 13402-2 БДС EN 13402-3

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
	<p>1.4. Нишкове текстилни материали (прежди, коприни, конци и въжета от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)</p>	<p>1.4.1 Количествен анализ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ацетат/ някои други влакна - някои протеинови/ някои други влакна - вискоза, купро, някои видове модал/ някои други влакна - полиамид, найлон / някои други влакна - ацетат/ някои други влакна - триацетат или полилактид / някои други влакна - някои влакна от целулоза/ някои други влакна - акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна / някои други влакна - ацетат/ някои други влакна - коприна/ някои други влакна - хлоровлакна/ някои други влакна <p>- ацетатни /и други влакна</p> <p>- протеинови /непротеинови влакна</p> <p>- вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/ памучни влакна</p> <p>- полиамидни влакна/ с други влакна</p> <p>- ацетатни/ с триацетатни влакна)</p> <p>- триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна</p> <p>- целулозни /и полиестерни влакна</p> <p>- акрили, модакрилни, хлоровлакна, еластан / и други влакна</p> <p>- ацетатни влакна/ с някои хлоровлакна</p> <p>- коприна/ вълна или животински косми</p> <p>- хлоровлакна/ с други влакна</p> <p>- трикомпонентни смеси от влакна</p> <p>1.4.2 Хигроскопичност (влагообмен)</p> <p>1.4.2.1 Влагопоглъщане</p> <p>1.4.2.2 Влагоотдаване</p>	<p>НЕНТП*, Приложение №5, раздел II:</p> <p>Метод 1 (с ацетон)</p> <p>Метод 2 (с хипохлорит)</p> <p>Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид)</p> <p>Метод 4 (с мравчена киселина)</p> <p>Метод 5 (с бензилов алкохол)</p> <p>Метод 6 (с дихлорметан)</p> <p>Метод 7 (със сярна киселина)</p> <p>Метод 8 (с диметилформамид)</p> <p>Метод 10 (с оцетна киселина)</p> <p>Метод 11 (със сярна киселина)</p> <p>Метод 14 (с концентрирана сярна киселина)</p> <p>НЕНТП* Приложение №6: Методи базирани на Приложение 5, раздел II</p> <p>БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон)</p> <p>БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид)</p> <p>БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид)</p> <p>БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон)</p> <p>БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан)</p> <p>БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформамид)</p> <p>БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-17 (метод със сярна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-2</p> <p>БДС 12006</p>

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		1.4.3 рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.4.4 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.4.5 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.4.6 Линейна плътност (маса на единица дължина)	БДС EN ISO 2060
		1.4.7.1 Вариационен коефициент на неравномерност CVm	ISO 16549
		1.4.7.2 Тънки места	
		1.4.7.3 Дебели места	
		1.4.7.4 Пъпки	
		1.4.8 Посока на сука	БДС 17281
		1.4.9 Сук	БДС 8064 (т.4.6.1. и 4.6.2.) БДС EN ISO 2061
		1.4.10 Сила на скъсване	БДС EN ISO 2062
		1.4.11 Специфична здравина до скъсване	(метод В)
		1.4.12 Вариационен коефициент на силата на скъсване	
		1.4.13 Разтегливост до скъсване	
		1.4.14 Свиваемост при врене във вода	БДС 8985
		1.4.15 Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1
		1.4.16 Линейна плътност	ISO 7211-5 (метод А)

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
	1.5.Текстилни изделия пасмантерийни и галантерийни (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси)	<p>1.5.1 Количествен анализ:</p> <ul style="list-style-type: none"> -ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза, купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид, найлон /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат или полилактид /някои други влакна -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлоровлакна/ някои други влакна <p>- ацетатни /и други влакна</p> <p>- протеинови /непротеинови влакна</p> <p>- вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна</p> <p>-полиамидни влакна/с други влакна</p> <p>-ацетатни/с триацетатни влакна)</p> <p>-триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна</p> <p>-целулозни /и полиестерни влакна</p> <p>-акрили, модакрилни, хлоровлакна, еластан / и други влакна</p> <p>-ацетатни влакна/с някои хлоровлакна</p> <p>-коприна/вълна или животински косми</p> <p>-хлоровлакна/ с други влакна</p> <p>-трикомпонентни смеси от влакна</p>	<p>НЕНТГ* , Приложение №5, раздел II:</p> <p>Метод 1 (с ацетон)</p> <p>Метод 2 (с хипохлорит)</p> <p>Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид)</p> <p>Метод 4 (с мравчена киселина)</p> <p>Метод 5 (с бензилов алкохол)</p> <p>Метод 6 (с дихлорметан)</p> <p>Метод 7 (със сярна киселина)</p> <p>Метод 8 (с диметилформаид)</p> <p>Метод 10 (с оцетна киселина)</p> <p>Метод 11 (със сярна киселина)</p> <p>Метод 14 (с концентрирана сярна киселина)</p> <p>НЕНТГ*Приложение №6:Методи базирани на Приложение 5, раздел II</p> <p>БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон)</p> <p>БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид)</p> <p>БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид)</p> <p>БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон)</p> <p>БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан)</p> <p>БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформаид)</p> <p>БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-17(метод със сярна киселина)</p> <p>БДС EN ISO 1833-2</p> <p>БДС 12006</p>
		<p>1.5.2 Хигроскопичност (влагообмен)</p> <p>1.5.2.1 Влагопоглъщане</p> <p>1.5.2.2 Влагоотдаване</p>	

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		1.5.3 рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.5.4 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.5.5 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.5.6 Изменението на размерите при пране и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 6330
		1.5.7 Линейна маса 1.5.8 Здравина до скъсване 1.5.9 Разтегливост 1.5.10 Гранична разтегливост 1.5.11 Гранично натоварване	БДС 12315, Изменение 1
		1.5.12. Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
	1.6.Геотекстил (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси)	<p>1.6.1 Количествен анализ:</p> <p>-ацетат/ някои други влакна -някои протеинови/някои други влакна -вискоза, купро, някои видове модал/някои други влакна -полиамид, найлон/някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -триацетат или полилактид /някои други влакна -някои влакна от целулоза/някои други влакна -акрили, някои модакрили, някои хлоровлакна /някои други влакна -ацетат/ някои други влакна -коприна/ някои други влакна -хлоровлакна/ някои други влакна</p> <p>- ацетатни /и други влакна</p> <p>- протеинови /непротеинови влакна</p> <p>- вискозни или купро-, или модални, или лиоселни влакна/памучни влакна</p> <p>-полиамидни влакна/с други влакна</p> <p>-ацетатни/с триацетатни влакна)</p> <p>-триацетатни или полилактидни влакна / с други влакна</p> <p>-целулозни /и полиестерни влакна</p> <p>-акрили, модакрилни, хлоровлакна, еластан / и други влакна</p> <p>-ацетатни влакна/с някои хлоровлакна</p> <p>-коприна/вълна или животински косми</p> <p>-хлоровлакна/ с други влакна</p> <p>-трикомпонентни смеси от влакна</p>	<p>НЕНТП* , Приложение №5, раздел II:</p> <p>Метод 1 (с ацетон) Метод 2 (с хипохлорит) Метод 3 (с мравчена киселина и цинков хлорид) Метод 4 (с мравчена киселина) Метод 5 (с бензилов алкохол) Метод 6 (с дихлорметан) Метод 7 (със сярна киселина) Метод 8 (с диметилформаид) Метод 10 (с оцетна киселина) Метод 11 (със сярна киселина) Метод 14 (с концентрирана сярна киселина)</p> <p>НЕНТП*Приложение №6:Методи базирани на Приложение 5, раздел II</p> <p>БДС EN ISO 1833-3 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-4 (метод с хипохлорид) БДС EN ISO 1833-6 (метод с мравчена киселина и цинков хлорид) БДС EN ISO 1833-7 (метод с мравчена киселина) БДС EN ISO 1833-8 (метод с ацетон) БДС EN ISO 1833-10 (метод с дихлорметан) БДС EN ISO 1833-11 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-12 (метод с диметилформаид) БДС EN ISO 1833-14 (метод с кристализирала оцетна киселина) БДС EN ISO 1833-18 (метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-17(метод със сярна киселина) БДС EN ISO 1833-2</p>
		1.6.2 Хигроскопичност (влагообмен)	БДС 12006
		1.6.2.1 Влагопоглъщане	

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		1.6.2.2 Влагоотдаване	
		1.6.3 pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071
		1.6.4 Свободен и хидролизиран формалдехид	БДС EN ISO 14184-1
		1.6.5 Отделен формалдехид	БДС EN ISO 14184-2
		1.6.6 Изменението на размерите при пране и сушене	БДС EN ISO 3759 БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 6330
		1.6.7 Устойчивост на проникване на вода	БДС EN 20811
		1.6.8 Време на запалване на вертикално разположени образци при запалване на: повърхнина /долен край – по дължина и/или ширина: - минимално - средно	БДС EN 1625
		1.6.9. Разтворими в органични разтворители субстанции, съдържащи се в текстилните влакна: естествени, възникнали при производството на синтетичните влакна или нанесени при етапа на преработка	DIN 54278-1

II. УСТОЙЧИВОСТ НА ОБАГРЯНИЯТА, ПРОМЯНА НА ЦВЕТА НА ИЗПИТВАНИЯ ОБРАЗЕЦ И НА ПРИДРУЖАВАЩИТЕ ТЪКАНИ

2.	ТЕКСТИЛ. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	2.1. Устойчивост на обагрянията на изкуствена светлина – ксенонова дъгова лампа	БДС EN ISO 105- B02 БДС EN ISO 105- B04
		2.2 Устойчивост на обагрянията на пране: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105- C06 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.3 Устойчивост на обагрянията на пране (със сапун или сапун и сода): - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105- C10 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.4 Устойчивост на обагрянията на химическо чистене: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-D01 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.5 Устойчивост на обагрянията на вода: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E01 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		2.6 Устойчивост на обагрянията на морска вода: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E02 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.7 Устойчивост на обагрянията на хлорирана вода: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E03 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.8 Устойчивост на обагрянията на пот- кисела и/или алкална: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E04 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.9 Устойчивост на обагрянията на петна алкали: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E06 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.10 Устойчивост на обагрянията на петна вода: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E07 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.11 Устойчивост на обагрянията на гореща вода: - промяната на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E08 БДС EN 20105-A02 БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03 БДС EN ISO 105-A04
		2.12 Устойчивост на обагрянията на мокро декатиране: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E09 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.13 Устойчивост на цвета на мебелни платове на петна от вода: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E16 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.14 Устойчивост на обагрянията на кисело тепане, меки условия: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-E14 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.15 Устойчивост на обагрянията на избелване-хипохлорит: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-N01 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.16 Устойчивост на обагрянията на избелване-пероксид: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-N02 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.17 Устойчивост на обагрянията на избелване натриев хлорит- меки условия: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-N03 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.18 Устойчивост на обагрянията на избелване натриев хлорит- тежки условия: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-N04 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.19 Устойчивост на обагрянията на мерсеризация: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X04 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.20 Устойчивост на обагрянията на органични разтворители: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X05 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.21 Устойчивост на обагрянията на изваряване: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X08 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.22 Устойчивост на обагрянията на формалдехид: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X09 БДС EN 20105-A02, БДС EN ISO 105-A05
		2.23 Миграция на текстилните багрила в поливинилхлоридни покрития: - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X10 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.24 Устойчивост на обагрянията на горещо гладене: - промяна на цвета- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X11 БДС EN 20105-A02 БДС EN ISO 105-A05
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03 БДС EN ISO 105-A04
		2.25 Устойчивост на обагрянията на триене: сухо и/или мокро: - степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN ISO 105-X12 БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
		2.26 Устойчивост на обагрянията на изкуствена слюнка:	DIN 53160-1

УК - 111
14.09.2017

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
		- степен на зацапване- визуална/инструментална оценка	БДС EN 20105-A03, БДС EN ISO 105-A04
III. ХАРАКТЕРИСТИКА НА ОБАГРЯНИЯТА			
3.	ТЕКСТИЛ. Текстилни материали (от естествени, изкуствени, синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло)	3.1 Инструментално определяне на 1/1 еталон на дълбочина на цвета, Δ L	БДС EN ISO 105-A06
		3.2 Координати на цвета (L*, a*, b*, C _{AB} *, h _{AB} ; X, Y, Z; x, y, Y)	БДС EN ISO 105-J01
		3.3 Степен на белота – инструментален метод, W ₁₀	БДС EN ISO 105-J02
		3.4 Оттеньк, T _{W10}	
		3.5.1 Светлост, ΔL _{cmc} 3.5.2 Наситеност, ΔC _{cmc} 3.5.3 Тон, ΔH _{cmc} 3.5.4 Цветна разлика, ΔE _{cmc} 3.5.5 CIELAB стойности, L*, a*, b*, C* _{ab} , h _{ab} 3.5.6 Стойности за ΔL*, Δa*, Δb*, ΔC* _{ab} , ΔH _{ab} , ΔE _{ab}	БДС EN ISO 105-J03
		3.6 Спектрален коефициент на отражение, R(от 250 nm до 2000 nm)	DIN 5036-3
		3.7 Цветна разлика по каталог „Pantone textile“ и други цветни еталони	БДС EN 20105-A02 БДС EN ISO 105-A05

Позования:

НЕНТП* - НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти, Обн. - ДВ, бр. 44 от 30.05.2006 г., в сила от 10.06.2006 г.; изм. и доп., бр. 52 от 29.06.2007 г., в сила от 01.01.2008 г.; изм., бр. 93 от 24.11.2009 г., в сила от 24.11.2009 г.; изм. и доп., бр. 43 от 08.06.2010 г., в сила от 15.09.2010 г.; изм. и доп., бр. 31 от 20.04.2012 г., в сила от 30.07.2012 г. Приета с ПМС № 114 от 17.05.2006

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 160 ЛИ/15.09.2017г., валиден до 30.01.2019г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от Управителя на „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД, ръководителя на Изпитвателна лаборатория при „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

При получаване на издадения сертификат и приложение, акредитираното лице е длъжно да върне в ИА БСА оригиналите на сертификат за акредитация рег. №160 ЛИ/29.01.2016г. и приложение заповед към него № А 73/29.01.2016г.

Настоящата заповед да се съобщи на „ТЕКС КОНТРОЛ“ ЕООД в 3 (три)- дневен срок от издаването ѝ.

Инж. ИРЕНА БОРИСЛАВОВА
Изпълнителен директор
на ИА „Българска служба за акредитация“

ИА БСА

Заповед № А 354/15.09.2017г.

БЯРНО С
ОРИГИНАЛ
стр. 22 от 22

217

Образец № 3

УЧАСТНИК: СИВЕН БЪЛГАРИЯ ООД

Адрес за кореспонденция гр. София 1407, район Лозенец, бул. Черни връх № 47

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за изпълнение на обществена поръчка с предмет:

„Изработка и доставка на униформено облекло и шуби за водачи на автобуси”

Потвърждаваме, че сме се запознали с всички условия на изпълнение на поръчката и всички фактори на оскъпяване, които произтичат от местоположението на доставката и техническите изисквания на Възложителя в Техническата спецификация, условията на договора и разясненията по време на процедурата, и в предложената цена сме отчели всички разходи за изпълнение на поръчката в съответствие с посочените изисквания, както и всякакви други изисквания в нормативната уредба, които са задължителни за спазване при изпълнение на поръчката.

Предлагаме да поемем, изпълним и завършим обществената поръчка, съобразно условията, посочени в документацията и в техническата спецификация, за обща цена от:

456750лв. (четирисотин петдесет и шест хиляди седемстотин и петдесет лева) без ДДС

или **548100лв.** (петстотин четиридесет и осем хиляди и сто лева) с ДДС, която се формира в съответствие с посочените в приложената Таблица № 1 единични цени за всеки вид артикул униформено облекло и шуби.

Таблица № 1

№	Вид	Ед. Цена, без ДДС	Количес тво	Общо, без ДДС
1	Ризи за пролетно-летния сезон (лятна риза)	27,00	1500	40500,00
2	Ризи за есенно-зимния сезон (зимна риза)	33,00	1500	49500,00
3	Сако за пролетно-летния сезон (лятно сако)	89,00	750	66750,00
4	Сако за есенно-зимния сезон (зимно сако)	91,00	750	68250,00
5	Панталони за пролетно-летния сезон (летен панталон)	65,00	750	48750,00
6	Панталони за есенно-зимния сезон (зимен панталон)	67,00	750	50250,00
7	Вратовръзки	10,00	750	7500,00
8	Шуби	167,00	750	125250,00
Обща стойност без ДДС:				456 750
ДДС:				91 350
Обща стойност с ДДС:				548 100

Съгласни сме да изпълним заявки за допълнителни количества по единични цени, посочени в Таблица № 1, като сме съгласни, че общата стойност на допълнително поръчаните артикули не може да надвишава 10 % от общата стойност на договора за обществена поръчка.

Забележка: *Общата стойност за изпълнение на поръчката не може да надвишава осигурения финансов ресурс.*

Приемаме, че единичните цени за изпълнение са окончателни и не подлежат на увеличение. В посочената цена се включват всички разходи за извършване на дейностите, съгласно условията на техническата спецификация от документацията за участие.

При заявка на допълнителни количества сме готови да ги изпълним за посочените в това ценово предложение единични цени.

Разяснения за попълване на Образец № 3:

1. Ценовото предложение (по образец) - Образец № 3 е неразделна част от офертата на участника, което се поставя в отделен запечатан непрозрачен плик с надпис "Предлагани ценови параметри" и пликът се представя в запечатаната непрозрачна опаковка;
2. Образец № 3 се подписва от законния представител на участника или упълномощено лице;
3. Ако участникът е обединение, Образец № 3 се представя от името на обединението участник и се подписва от партньора, който представлява обединението за целите на обществената поръчка или упълномощено лице;
4. Документът за упълномощаване е неразделна част от Техническото предложение и се представя в оригинал или нотариално заверено копие;
5. Извън плика с надпис „Предлагани ценови параметри“ не трябва да е посочена никаква информация относно цената.
6. Общата стойност и единичните цени се представят в лева без ДДС, с точност до втория знак след десетичната запетая.
7. При разлика в записите цифром и словом, за верни ще се считат тези със словом;
8. Участникът носи отговорността за грешки или пропуски в изчисляването на предлаганите от него цени.

Дата: 28.02.2018 г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Валентина Венева
Управител на СИВЕН БЪЛГАРИЯ
ООД

(име и фамилия)

(длъжност представляващ)

Подписите са
заличени на
основание чл. 2, ал.
2, т. 5 от ЗЗЛД, във
връзка с чл. 42, ал. 5
от ЗОП